

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ซึ่งปัจจุบันการดำเนินงานโครงการส่วนขยายยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง ดังนั้น การนำเสนอในช่วงนี้จะเป็นการนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการช่วงดำเนินการประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ซึ่งเป็นส่วนของโครงการปัจจุบันเป็นหลัก โดยครอบคลุมในประเด็นต่างๆ เช่น คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การจัดการของเสีย การคมนาคมขนส่ง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อันตรายร้ายแรง สุขอนามัย สภาพเศรษฐกิจ-สังคม และสุขภาพ โดยมอบหมายให้บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) ในการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว ซึ่งสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 3.1-1

ตารางที่ 3.1-1

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัด ระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอ็นไอ วีรีค จำกัด	- บริษัทฯ นำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอ มาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) มาใช้เป็น แนวทางในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ รายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับนี้ เป็นกรรารายงานผลใน ช่วงดำเนินการของบริษัทฯ ประจำปีเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ซึ่งเป็นกรรารดำเนินการของโครงการปัจจุบัน เป็นหลัก สำหรับโครงการส่วนขยายยังมิได้ดำเนินการก่อสร้าง	-	- ลำเนาหนังสือเห็นชอบของโครงการ ดัดงภาคผนวก ก
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหา เหล่านั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลา การติดตามตรวจสอบต่อไป	- จากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้หากพบผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม บริษัทฯ จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหา เหล่านั้นโดยเร็ว	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	<p>- ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 บริษัทฯ ไม่พบเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างมีนัยสำคัญ บริษัทฯ จะแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบและพร้อมให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	-	-
<p>- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน</p>	<p>- บริษัทฯ กำหนดให้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ส่งรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564 เรียบร้อยแล้ว</p>	-	<p>- จัดหมายนำส่งรายงานผลปฏิบัติงานปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564 ดังภาคผนวก ข-1</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>- ในกรณีที่บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว บริษัทฯ จะแจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง</p>	<p>- หากบริษัทฯ มีความจำเป็นหรือประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว บริษัทฯ จะแจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง</p>	-	- ถ้าหากยังสื่อเห็นชอบของโครงการ ดังกล่าว ก

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับ ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่ง รายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอ ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการ วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>			
<p>- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอ ตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และ เหตุผล การนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบ กับ หน่วยอื่นของโครงการ</p>	<p>- บริษัทฯ ได้ทำการศึกษาการประเมินความเสี่ยงในกรณี ที่เกิดผลกระทบสูงสุด และนำเสนอรายงานดังกล่าวต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว</p>	<p>-</p>	<p>- จัดหมายนำส่งรายงานประเมิน ความเสี่ยง ดังภาคผนวก ข-2</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนี้เป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p>	<p>- บริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเป็นหน่วยงานกลางในการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ</p> <p>- เมื่อบริษัทฯ เปิดดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานฯ บริษัทฯ จะยึดถือค่าที่ต่ำนี้เป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบต่อไป</p>	-	-
<p>- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p>	<p>- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่าการตรวจวัดของคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบทุกพารามิเตอร์มีค่าอยู่ในมาตรฐาน อย่างไรก็ตาม หากผลการตรวจวัดมีค่าเกินมาตรฐานหรืออย่างไรก็ตาม ให้นำค่ามาตรฐาน บริษัทฯ จะให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	-	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ ดังภาคผนวก ค-3

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ ถึงแม้ว่ายังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้นและจะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p>	<p>- หากผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ ถึงแม้ว่ายังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้บริษัทฯ จะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้นและจะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ</p>	-	-
<p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้นและจะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p>	<p>- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าอยู่ในค่าควบคุมที่กำหนด ทั้งนี้หากผลการตรวจวัดมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ บริษัทฯ จะตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข และการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p>	-	- ผลการตรวจวัดมลพิษจากปล่อย ระบายนของโครงการ ดังภาคผนวก ค-5
<p>- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</p>	<p>- บริษัทฯ กำหนดให้มีการบันทึกลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</p>	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p>	<p>- บริษัทฯ ได้ติดตั้ง COD Online และเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเรียบร้อยแล้ว</p>	<p>- -</p>	<p>- ผลการตรวจวัด COD ONLINE - ดังภาคผนวก ง - ภาพถ่ายที่ 1 COD Online</p>
<p>- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p>	<p>- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 บริษัทฯ ไม่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ทั้งนี้ หากบริษัทฯ มีการหยุดการผลิต บริษัทฯ จะแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยรับทราบ</p>	<p>- -</p>	<p>-</p>
<p>- หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน</p>	<p>- ปัจจุบันโครงการส่วนขยายยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง อย่างไรก็ตาม หากบริษัทฯ ไม่ดำเนินการก่อสร้างโครงการส่วนขยายภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ จะทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน</p>	<p>- -</p>	<p>-</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ</p>	<p>- บริษัทฯ กำหนดให้การดำเนินโครงการต้องเป็นไปตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ</p>	-	-
<p>- ให้ทบวงเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศ โดยเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p>	<p>- บริษัทฯ กำหนดให้มีการทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ</p>	-	-
<p>- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุนายงานของพนักงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p>	<p>- บริษัทฯ จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพ นอกจากนี้ยังได้จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวให้กับพนักงานทุกคนเพื่อบันทึกสถิติการเจ็บป่วย</p>	-	- แบบฟอร์มสมุดสุขภาพของพนักงาน ดังภาคผนวก จ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่นั้น) ซึ่งเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพ โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานะข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี</p> <p>ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ 	<p>- บริษัทฯ กำหนดให้มีการบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานตามที่มาตรการกำหนดในรูปของสมุดสุขภาพประจำตัว ซึ่งบริษัทฯ จะมอบให้กับพนักงานเมื่อออกจากการทำงาน ทั้งนี้ในกรณีโครงการจะเลิกดำเนินการ บริษัทฯ จะส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานผู้จ้างรายใหม่ บริษัทฯ จะแจ้งพนักงานต่อไป และหากไม่มีผู้จ้างรายใหม่ บริษัทฯ จะแจ้งให้พนักงานทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p>	<p>-</p>	<p>- แบบฟอร์มสมุดสุขภาพของพนักงาน ดังภาคผนวก จ</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ			
- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้อุตสาหกรรม ประกอบการตรวจอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการหลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- บริษัทฯ มีการจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 14 มิถุนายน พ.ศ. 2565 ซึ่งทำการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบลอริ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด	-	- ผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ดังภาคผนวก ค-7
- ควบคุมการระบายมลพิษจากหม้อต้มไอน้ำร้อน (Dowtherm Boiler) ไม่ให้เกินค่าควบคุมโครงการ (คำนวณที่สภาวะ 7% excess O ₂ อุณหภูมิ 25°C สภาวะแห้ง ความดัน 1 atm) มีรายละเอียดดังนี้	- ลักษณะการเดินหม้อต้มไอน้ำร้อนที่ได้รับไว้ในรายการการประเมินฯ ของโครงการ มีรูปแบบการเดินเครื่องจักร 2 รูปแบบ คือ 1) รูปแบบที่ 1 เป็นการเดินเตาต้มไอน้ำในกรณีก่อนมีโครงการผลิตไฟฟ้า หรือหน่วยผลิตไฟฟ้าดังกล่าวมีการหยุดซ่อมบำรุง 2) รูปแบบที่ 2 เป็นการเดินเตาต้มไอน้ำ	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
กรณีเดินเครื่องแบบที่ 1 1) Dowtherm Boiler 1 และ 2 (เดิน 2 ชุด) * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 104.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.619 กรัมต่อวินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 26.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.155 กรัมต่อวินาที	ในกรณีที่เครื่องมีการหน่วงผลิตไฟฟ้า ซึ่งจะไม่ใช้ Dowtherm Boiler 4 และ Dowtherm Boiler 5/6 ทั้งนี้ ในปัจจุบันโครงการหน่วงผลิตไฟฟ้าดังกล่าวยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง ดังนั้นรูปแบบการเดินเตาต้มน้ำมันในช่วงนี้จึงเป็นรูปแบบที่ 1 - ปัจจุบันโครงการมีความต้องการใช้พลังงานความร้อนจากเตาต้มน้ำมันยังไม่เต็มกำลังการผลิต ทำให้ช่วงที่ผ่านมาโครงการไม่ได้มีการเดินเครื่อง Dowtherm Boiler 1 และ 2 แต่อย่างใด	-	-
2) Dowtherm Boiler 3 * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 138.8 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.466 กรัมต่อวินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 26.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.088 กรัมต่อวินาที	- ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนมีค่า 43 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ส่วนอัตราการระบายมีค่า 0.417 กรัมต่อวินาที - ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ส่วนอัตราการระบายมีค่าน้อยกว่า 0.001 กรัมต่อวินาที	-	- ผลการตรวจวัดมลพิษจากปล่อย ระบายของโครงการ ดังภาคผนวก ค-5

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>3) Dowtherm Boiler 4</p> <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 115.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 1.334 กรัมต่อวินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 26.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.302 กรัมต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - ปัจจุบันโครงการมีความต้องการใช้พลังงานความร้อนจากเตาต้มน้ำมันยังไม่เต็มกำลังการผลิต ทำให้ช่วงที่ผ่านมาโครงการไม่ได้มีการเดินเครื่อง Dowtherm Boiler 4 แต่อย่างใด 	-	-
<p>4) Dowtherm Boiler 5 หรือ 6 (เดิน 1 ชุด สำหรับ 1 ชุด)</p> <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 91.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 1.035 กรัมต่อวินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 26.3 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.298 กรัมต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนมีค่า 42 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ส่วนอัตราการระบายมีค่า 0.568 กรัมต่อวินาที - ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ส่วนอัตราการระบายมีค่าน้อยกว่า 0.002 กรัมต่อวินาที 	-	- ผลการตรวจวัดมลพิษจากปล่อง ระบายของโครงการ ดังภาคผนวก ค-5
<p>5) Dowtherm Boiler 7 หรือ 8 (เดิน 1 ชุด สำหรับ 1 ชุด)</p> <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 138.8 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 1.064 กรัมต่อวินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 26.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.201 กรัมต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - Dowtherm Boiler 7 หรือ 8 เป็นหม้อต้มน้ำมันชุดใหม่ที่จะติดตั้งเพื่อรองรับความต้องการของโครงการส่วนขยาย ซึ่งปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง 	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>กรณีเดินเครื่องรูปแบบที่ 2</p> <p>1) Dowtherm Boiler 1 และ 2 (เดิน 2 ชุด)</p> <p>* ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 104.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.619 กรัมต่อวินาที</p> <p>* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 26.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.155 กรัมต่อวินาที</p> <p>2) Dowtherm Boiler 3</p> <p>* ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 138.8 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.466 กรัมต่อวินาที</p> <p>* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 26.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.088 กรัมต่อวินาที</p> <p>3) Dowtherm Boiler 4 สำรองใช้งาน (Standby)</p> <p>4) Dowtherm Boiler 5 และ 6 สำรองใช้ (Standby)</p>	<p>- ปัจจุบันโครงการหน่วยผลิตไฟฟ้ายังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง จึงไม่ได้รับการเดินตามขั้นบันในรูปแผนที่ 2 แต่อย่างใด</p>	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5) Dowtherm Boiler 7 และ 8 (เดิน 1 ชุด สำรอง 1 ชุด) * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ไม่เกิน 138.8 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 1.064 กรัมต่อวินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 26.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.201 กรัมต่อวินาที			
6) สำรองอัตราการระบายไว้ใช้สำหรับหน่วยผลิตไฟฟ้าใน อนาคต * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOX) ไม่เกิน 152.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 2.223 กรัมต่อวินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 39.3 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.573 กรัมต่อวินาที	- โครงการจะเก็บสำรองอัตราการระบายที่ระบุไว้ใน มาตรการให้หน่วยผลิตไฟฟ้าในอนาคต ซึ่งปัจจุบันหน่วย ผลิตดังกล่าวยังมิได้ดำเนินการก่อสร้างแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- โครงการจะทำการเก็บสำรองค่าอัตราการระบายมลพิษของ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนปริมาณ 2.191 กรัมต่อวินาที และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ปริมาณ 37.52 กรัมต่อวินาที เพื่อใช้สำหรับการพัฒนาโครงการในอนาคต ทั้งนี้การนำค่า อัตราการระบายมลพิษที่สำรองไว้ไปใช้ โครงการจะ ดำเนินการให้เป็นไปตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม แห่งชาติที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	- บริษัทฯ ได้เก็บสำรองค่าอัตราการระบายมลพิษของ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนปริมาณ 2.191 กรัมต่อวินาที และ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ปริมาณ 37.52 กรัมต่อวินาที เพื่อใช้ สำหรับการพัฒนาโครงการในอนาคต ซึ่งการนำค่าอัตราการ ระบายมลพิษที่สำรองไว้ไปใช้ บริษัทฯ จะดำเนินการให้เป็นไป ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติที่กำหนดไว้	-	-
- ผู้ที่เกิดจากการทำผิดให้ผ่านเครื่องแยกน้ำ (Centrifuge) และเครื่องอบแห้ง (Dryer) จะใช้พัดลมดูดอากาศ (Blower) ภายในเครื่องอบแห้งออกผ่านตัวกรอง เพื่อแยกผงซีพอก ก่อนระบายสู่บรรยากาศ	- บริษัทฯ มีการใช้พัดลมดูดอากาศภายในเครื่องอบแห้งก่อน รวบรวมผ่านตัวกรองเพื่อแยกผงซีพอก ก่อนระบายสู่ บรรยากาศต่อไป	-	- ภาพถ่ายที่ 2 พัดลมดูดอากาศภายใน เครื่องอบแห้ง
- ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) และ อุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตตามแผนการ ซ่อมบำรุง รักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ย่อมมีประสิทธิภาพ	- บริษัทฯ กำหนดให้มีการตรวจสอบวาล์วควบคุม (Control Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตในเชิง ป้องกันตามแผนการซ่อมบำรุงรักษา	-	- สำเนาแผนการซ่อมบำรุงประจำปี พ.ศ. 2565 ดังภาคผนวก ข
- จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เพื่อตรวจสอบและควบคุมการ ทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- บริษัทฯ แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เพื่อตรวจสอบและควบคุม การทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	-	- รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมของ โครงการ ดังภาคผนวก ข

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- กำหนดแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศในเชิงป้องกัน เพื่อให้อุปกรณ์/เครื่องจักรสามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพเสมอ	-	- สำเนาแผนการซ่อมบำรุงประจำปี พ.ศ. 2565 ดังภาคผนวก ฉ
- จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรอง สำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองสำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ	-	- ภาพถ่ายที่ 3 อุปกรณ์และอะไหล่สำรองสำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
3. คุณภาพน้ำ			
- จัดให้มีระบบระบายน้ำฝนทั่วไป น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำเสียที่แยกจากกันโดยเด็ดขาด สำหรับน้ำฝนทั่วไปที่ไม่ปนเปื้อนเท่านั้นที่สามารถระบายลงรางระบายน้ำฝนเพื่อระบายออกนอกโครงการลงสู่คลองระบายน้ำของนิคมฯ ได้	- บริษัทฯ ได้ออกแบบให้มีระบบระบายน้ำฝนทั่วไป น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำเสียแยกออกจากกันอย่างชัดเจน	-	- ภาพถ่ายที่ 4 รางระบายน้ำฝนของโครงการ
- น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนที่เกิดจากน้ำชะจากบริเวณลานล้างกับวัตถุดิบและสารเคมี (Tank Farm) จะถูกกักไว้ในคันกัน (Bund) ซึ่งมีปริมาตรกักเก็บ 3,168 ลูกบาศก์เมตรก่อนจะสูบน้ำไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียขนาด 178.5 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป	- บริษัทฯ ได้สร้างคันกันที่บริเวณลานล้างกับวัตถุดิบและสารเคมีเพื่อรองรับน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน ก่อนจะสูบน้ำไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย และส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป	-	- ภาพถ่ายที่ 5 คันคอนกรีตกัน (Bund) บริเวณลานล้างกับวัตถุดิบและสารเคมี

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- โรงงานปัจจุบันมีระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge; AS) จำนวน 2 ชุดซึ่งทำงานต่อเนื่องกัน สามารถรองรับน้ำเสียได้ 790 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ดังรูปที่ 1 ภายหลังการขยายกำลังผลิตจะติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge เพิ่ม 1 ชุดตั้งรูปที่ 2 ขนาด 480 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เพื่อรองรับน้ำเสียจากโครงการส่วนขยาย ทำให้มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียรวม 1,270 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เพื่อบำบัดน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งที่ยอมรับให้ระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- ปัจจุบันบริษัทฯ มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่งจำนวน 2 ชุด ซึ่งทำงานต่อเนื่องกัน โดยมีความสามารถในการรับน้ำเสียได้ 500 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ทั้งนี้ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดพบว่าค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด สำหรับระบบบำบัดชุดใหม่ชุดที่ 3 ปัจจุบันยังมีได้ก่อสร้าง เนื่องจากโครงการส่วนขยายยังมิได้ดำเนินการก่อสร้าง	- -	- ภาพถ่ายที่ 6 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง
- รวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและน้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิตส่งไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสียบริเวณใกล้เคียง แต่ละหน่วยผลิตแล้วส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge ของโครงการเพื่อบำบัดให้มีคุณภาพตามเกณฑ์ที่กำหนด	- บริษัทฯ ได้รวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและน้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิตไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสียบริเวณใกล้เคียง ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge เพื่อบำบัดให้มีคุณภาพตามที่เกณฑ์กำหนดต่อไป	- -	- ภาพถ่ายที่ 7 บ่อรวบรวมน้ำเสียของโครงการ
- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตเส้นใยเส้นซึ่งเป็นน้ำเสียที่มีไขมันปนเปื้อนจะรวบรวมน้ำเสียไปยังบ่อพักน้ำเสีย (Influent Tank) แล้วส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Dissolved Air Floatation (DAF) ซึ่งปัจจุบันมี 1 ชุด และภายหลังขยายกำลังการผลิตจะติดตั้งเพิ่ม 1 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียที่มีไขมันปนเปื้อนจากโครงการส่วนขยายให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุม ก่อนส่งไปบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge ของโครงการ	- บริษัทฯ ได้รวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตเส้นใยเส้นของโครงการปัจจุบัน ซึ่งเป็นน้ำเสียที่มีไขมันปนเปื้อนไปยังบ่อพักน้ำเสียแล้วส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Dissolved Air Floatation (DAF) เพื่อบำบัดน้ำเสียที่มีไขมันปนเปื้อนให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุม ก่อนส่งไปบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge อีกครั้ง สำหรับ DAF ชุดที่ 2 จะดำเนินการก่อสร้างพร้อมโครงการส่วนขยายต่อไป	- -	- ภาพถ่ายที่ 8 ระบบบำบัดน้ำเสีย Dissolved Air Floatation (DAF)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคจะส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (STATS) แล้วส่งเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Collection Pit) ก่อนส่งต่อไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge ของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้ออกแบบให้มีการรวบรวมน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคแล้วส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (STATS) จากนั้นส่งเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำเสียก่อนส่งต่อไปบำบัดที่ระบบน้ำเสียแบบ Activated Sludge ต่อไป 	-	- ภาพถ่ายที่ 9 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (STATS)
<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียที่เกิดขึ้นภายหลังขยายโครงการ มีปริมาณสูงสุดไม่เกิน 797.8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ปริมาณ 539.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน * น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิต ปริมาณ 120.0 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน * น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภค ปริมาณ 138.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 บริษัทฯ มีปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการปัจจุบันสูงสุด 788 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน 	-	- สำเนาเอกสารบันทึกปริมาณน้ำเสียของโครงการ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ดังภาคผนวก ข
<ul style="list-style-type: none"> - ค่าคุณภาพน้ำที่ตรวจวัดได้ของน้ำทิ้งที่ปล่อยลงสู่แหล่งน้ำตามมาตรฐาน <ul style="list-style-type: none"> * pH อยู่ในช่วง 5.5-9.0 * TDS มีค่าไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร * BOD₅ มีค่าไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลิตร * COD มีค่าไม่เกิน 120 มิลลิกรัมต่อลิตร * Oil & Grease มีค่าไม่เกิน 5 มิลลิกรัมต่อลิตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัดน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วของโครงการในช่วงที่ผ่านมา มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ทั้งนี้โครงการได้หมุนเวียนน้ำน้ำทิ้งข้างต้นกลับไปใช้ใหม่ เช่น รดน้ำต้นไม้ ใช้ล้างทำความสะอาดโรงงาน เป็นต้น โดยส่วนที่เหลือจะระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป 	-	- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง ดังภาคผนวก ค-8

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร ในกรณีที่มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด ทางโครงการจะระงับการปล่อยน้ำทิ้งออกนอกโครงการ โดยทางโครงการได้จัดเตรียมบ่อพักน้ำทิ้งที่ไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน (Emergency Pond) ขนาด 1,049 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถเก็บกักน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน และน้ำใหม่ในบ่อดังกล่าวจะถูกสูบกลับไปบำบัดอีกครั้งหนึ่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัดขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร ตามที่มาตรการกำหนด นอกจากนี้บริษัทฯ ยังได้จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาดไม่น้อยกว่า 1,049 ลูกบาศก์เมตร กรณีที่มีน้ำทิ้งมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 10 บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด - ภาพถ่ายที่ 11 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน
<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้ง COD Online ที่บริเวณก่อนเข้าบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) โดยตั้งค่าเตือนไว้ที่ 110 มิลลิกรัมต่อลิตร กรณีที่น้ำทิ้งมีคุณภาพไม่เป็นไปตามที่กำหนดจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งที่ไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน (Emergency Pond) ก่อนส่งกลับไปบำบัดซ้ำอีกครั้งหนึ่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ติดตั้ง COD Online และทำการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเรียบร้อยแล้ว 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัด COD ONLINE - ดึงภาพผนวก ง - ภาพถ่ายที่ 1 COD Online
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาและตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาและตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียในเชิงป้องกันเพื่อให้มีสภาพพร้อมใช้งานเสมอ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - สำเนาแผนการซ่อมบำรุง ประจำปี พ.ศ. 2565 ดังภาคผนวก ฉ
<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการสำรองอุปกรณ์/เครื่องจักร (Spare Part) ที่สำคัญในการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อซ่อมแซมกรณีระบบบำบัดชำรุด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้จัดให้มีอุปกรณ์/เครื่องจักรสำรอง (Spare Part) ที่สำคัญของระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อซ่อมแซมในกรณีระบบบำบัดชำรุดได้อย่างทันที 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 12 อุปกรณ์/เครื่องจักรสำรอง (Spare Part) ของระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ผู้มีความรู้และขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียเป็นผู้ควบคุม/ดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ด้านสิ่งแวดล้อมและผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียซึ่งขึ้นทะเบียนกับโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ดังภาคผนวก ข
<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณานำน้ำเสียภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เช่น นำกลับไปใช้เป็นน้ำหล่อเย็น รดน้ำต้นไม้ หรือสนามหญ้า เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ปัจจุบันบริษัทฯ ได้นำน้ำเสียภายหลังการบำบัดแล้วกลับไปใช้ประโยชน์ โดยการนำไปรดน้ำต้นไม้ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 13 การนำน้ำเสียภายหลังการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์
4. การจัดการกากของเสีย			
<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะตั้งมีระบบการจัดการกากของเสียที่เกิดจากการดำเนินงานโครงการให้ถูกต้องเหมาะสมเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ซึ่งแยกตามประเภทดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) กากของเสียจากการบวนการผลิต ซึ่งประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * เศษโพลีเมอร์บรรจุใส่ถุงจัมโบ้เพื่อรอส่งขายเป็นสินค้ารีไซเคิล * เศษเส้นใยยาวด้ายดิบบางส่วน (POY) บรรจุใส่ถุงจัมโบ้เพื่อรอส่งขายเป็นสินค้ารีไซเคิล * เศษเส้นใยยาวด้ายดิบบรรจุใส่ถุงจัมโบ้เพื่อรอส่งขายเป็นสินค้ารีไซเคิล * เศษเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ชนิดเส้นใยสั้น บรรจุใส่ถุงจัมโบ้เพื่อรอส่งขายเป็นสินค้ารีไซเคิล 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ มีการรวบรวมกากของเสียจากการบวนการผลิตซึ่งประกอบด้วยเศษก่อนโพลีเมอร์ เส้นใยยาวด้ายดิบบรรจุใส่ถุงจัมโบ้ และเส้นใยสั้น โดยบรรจุใส่ถุงจัมโบ้และเก็บไว้ในอาคารเก็บพักของเสียก่อนส่งจำหน่ายเป็นสินค้ารีไซเคิล 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 14 ภาพรวบรวมเศษก่อนโพลีเมอร์ - ภาพถ่ายที่ 15 ภาพรวบรวมเส้นใยยาวด้ายดิบบางส่วน (POY) - ภาพถ่ายที่ 16 ภาพรวบรวมเส้นใยยาวด้ายดิบ - ภาพถ่ายที่ 17 ภาพรวบรวมเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ชนิดเส้นใยสั้น - ภาพถ่ายที่ 18 พื้นที่คัดแยกและรวบรวมของเสียของโครงการ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2) กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียเก็บไว้ใน Hopper ขนาด 15 ตัน เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตทางราชการ	- บริษัทฯ เก็บรวบรวมกากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียไว้ใน Hopper ขนาด 15 ตัน เพื่อรอส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับใบอนุญาตทางราชการ	-	- ภาพถ่ายที่ 19 ภาพขณะรวบรวมกากตะกอน
3) ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ เศษเหล็ก พลาสติก จะมีการรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ เพื่อคัดแยกประเภทและชนิดก่อนนำไปขายเป็นเศษวัสดุรีไซเคิลต่อไป	- บริษัทฯ เก็บรวบรวมขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ เศษเหล็ก พลาสติก ไว้ในพื้นที่คัดแยกขยะเพื่อคัดแยกประเภทและชนิดก่อนนำไปขายเป็นเศษวัสดุรีไซเคิลต่อไป	-	- ภาคผนวก ณ-1 โครงการธนาคารขยะ
4) มูลฝอยทั่วไปจะมีการเก็บรวบรวมไว้ในถัง โดยจะมีรถเก็บขนมูลฝอยของเทศบาลเมืองมาปศุศรับไปกำจัดยังหลุมฝังกลบ	- บริษัทฯ รวบรวมขยะมูลฝอยทั่วไปไว้ในถังซึ่งอยู่บริเวณที่พักขยะก่อนติดต่อให้เทศบาลเมืองมาปศุศมารับไปกำจัด	-	- ภาพถ่ายที่ 20 ถึงขยะประเภทต่างๆ
5) กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ได้แก่ ถังแกว่ง เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันและชุดป้องกันสารเคมี (Tyvek) ที่ปนเปื้อน Antimony ไว้ในพื้นที่คัดแยกขยะเพื่อคัดแยกประเภทและชนิดก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตทางราชการ	- บริษัทฯ เก็บรวบรวมกากของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ได้แก่ ถังแกว่ง เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันและชุดป้องกันสารเคมี (Tyvek) ที่ปนเปื้อน Antimony ไว้ในพื้นที่คัดแยกขยะเพื่อคัดแยกประเภทและชนิดก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตทางราชการ	-	- ภาพถ่ายที่ 21 อาคารคัดแยกของเสียอันตราย
- จัดเตรียมถังรองรับมูลฝอยในจุดต่างๆ อย่างเหมาะสมและเพียงพอ ทำการเก็บรวบรวมทุกวันใส่ในถุงดำเก็บไว้ชั่วคราวในบริเวณจุดพักขยะ ซึ่งตั้งอยู่ภายในโรงเรือนที่มีการปิดคลุมมิดชิดเพื่อนำไปจัดการตามประเภทที่แยกไว้ โดยมูลฝอยที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์หรือขายได้จะถูกส่งให้เทศบาลเมืองมาปศุศรับไปกำจัด	- บริษัทฯ จัดเตรียมถังรองรับมูลฝอยในจุดต่างๆทั่วพื้นที่โครงการ และกำหนดให้พนักงานเก็บรวบรวมขยะมาไว้บริเวณที่พักขยะในแต่ละแผนกทุกวัน ก่อนติดต่อให้เทศบาลเมืองมาปศุศมารับไปกำจัด	-	- ภาพถ่ายที่ 20 ถึงขยะประเภทต่างๆ - สำเนาใบแจ้งชำระค่าขยะมูลฝอย ดังกล่าว ณ-2

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ เลือกใช้หน่วยงานรับกำจัดและระดมขนส่งที่มีศักยภาพมาตรฐานการจัดการที่ดี และได้รับอนุญาตจากทางราชการเป็นผู้รับดำเนินการโดยเลือกให้ผู้ขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบควบคุมการขนส่งที่ดีมีระบบตรวจติดตาม GPS เพื่อทำให้มั่นใจได้ว่าปริมาณกากของเสียที่ขนออกจากโครงการจะได้รับการกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ พิจารณาหน่วยงานรับกำจัดที่มีศักยภาพและมาตรฐานการจัดการที่ดี และขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม รวมทั้งรถขนส่งต้องมีระบบตรวจติดตาม GPS เพื่อให้มั่นใจว่าปริมาณกากของเสียที่ขนออกจากโครงการจะถูกรับไปกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - สำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย ดังภาคผนวก ณ-3 - รายละเอียดแสดงเส้นทางการขนส่งกากของเสีย ดังภาคผนวก ณ-4
<ul style="list-style-type: none"> - รถทุกคันของผู้ทำการขนส่งของเสียอันตรายต้องติดหมายเลขโทรศัพท์ที่ชัดเจนเพื่อให้ผู้ที่พบเห็นสามารถติดต่อแจ้งได้ทันทีกรณีได้รับความเดือดร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> - รถขนส่งของบริษัทที่ขนส่งของเสียอันตรายให้กับบริษัทฯ จะต้องติดหมายเลขโทรศัพท์ที่ชัดเจน 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 22 รถขนส่งของเสียอันตรายที่มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่ชัดเจน
<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสอบการได้รับอนุญาตและวิธีกำจัดของเสียของผู้รับกำจัดของเสียอันตรายให้เป็นไปตามหลักวิชาการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ทำการสุ่มตรวจสอบการดำเนินการของบริษัทรับกำจัดของเสียต่างๆ ของโครงการ เป็นประจำทุกปี ทั้งนี้เพื่อนำข้อมูลดังกล่าวมาใช้เป็นหลักเกณฑ์ในการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดของเสียในปีถัดไป 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ใบอนุญาตประกอบกิจการกำจัดของเสีย ดังภาคผนวก ณ-5 - การตรวจสอบบริษัทรับกำจัดของเสีย ดังภาคผนวก ณ-6
<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ศูนย์รับกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการไม่สามารถรับของเสียที่เกิดจากโรงงานไปกำจัดได้ โรงงานจะแจ้งรายละเอียด วิธีการและมาตรการต่างๆ เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อขอรับความเห็นชอบในการกำจัดของเสียเหล่านั้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ไม่พบเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น ทั้งนี้เพื่อป้องกันปัญหาดังกล่าวปัจจุบัน บริษัทฯ ได้คัดเลือกบริษัทรับกำจัดของเสียไม่น้อยกว่า 3 บริษัท อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวขึ้น บริษัทฯ จะแจ้งวิธีการและมาตรการต่างๆ ให้ทาง สผ.เห็นชอบก่อนดำเนินการ 	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- จัดบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับขยะมูลฝอยและของเสีย ที่เกิดจากการดำเนินงาน และการทำการสำเนา บันทึกนี้ส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทุกเดือนตามรายการดังต่อไปนี้ * ประเภทและแหล่งกำเนิด * ปริมาณ และภาวะบรรจุ * วัน/เวลา สถานที่ส่งไปกำจัด และเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบ	- บริษัทฯ ได้บันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับขยะมูลฝอย และ ของเสียที่เกิดจากการดำเนินงาน และทำการสำเนาบันทึกนี้ ส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทุกเดือน	-	- ปริมาณของเสียช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน พ.ศ. 2565 ดังภาคผนวก ณ-7 - บันทึกปริมาณของเสียไม่อันตราย ดังภาคผนวก ณ-8 - หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขอ อนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้วออกนอกโรงงาน ดังภาคผนวก ณ-9
- บันทึกปริมาณ วิธีการ และผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิด ของโครงการและรายงานให้สำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	- บริษัทฯ มีการบันทึกปริมาณของเสียแต่ละประเภท และบริษัทที่รับกำจัดกากของเสียทุกชนิดของโครงการ และได้ ส่งเอกสารดังกล่าวมาพร้อมๆกับรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการฯ ฉบับนี้เรียบร้อยแล้ว	-	- ปริมาณของเสียช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน พ.ศ. 2565 ดังภาคผนวก ณ-7
- จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียในแต่ละชนิดที่เกิด จากการดำเนินงานของโครงการ และสัดส่วนปริมาณ กากของเสียที่นำไป Recycle และสิ่งที่ส่งไปกำจัด	- บริษัทฯ จัดทำสรุปปริมาณกากของเสียในแต่ละชนิดที่เกิดจาก การดำเนินงานของโครงการเรียบร้อยแล้ว	-	- ปริมาณของเสียช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน พ.ศ. 2565 ดังภาคผนวก ณ-7
- จัดอบรมและแนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติที่เกี่ยวข้องกับการ จัดการสารเคมี และกากของเสียจากกระบวนการผลิต สามารถสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย	- บริษัทฯ จัดอบรมเพื่อแนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติงาน ที่เกี่ยวข้องกับการจัดการสารเคมี และกากของเสียจาก กระบวนการผลิต สามารถสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับลักษณะงาน เป็นประจำทุกปี	-	- ภาพถ่ายที่ 23 การอบรมพนักงานที่ ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสาร Antimony - การฝึกอบรมด้านต่างๆของการ ดังภาคผนวก ณ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแผนหรือนโยบายสำหรับการลดปริมาณกากของเสีย คัดแยกกากของเสียและขยะมูลฝอย และนำกลับมาใช้ประโยชน์ตามแนวคิด 3R (Reuse, Recycle และ Reduce) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้รณรงค์ในเรื่องของแนวคิด 3R และจัดตั้งธนาคารขยะขึ้น โดยให้แต่ละแผนกทำการเปิดสมุดบัญชีฝาก และนำขยะมูลฝอยที่สามารถรีไซเคิลได้มาฝากไว้ที่ธนาคารก่อนจำหน่ายให้กับหน่วยงานภายนอก ซึ่งนอกจากจะสามารถลดปริมาณขยะที่เกิดขึ้นภายในโครงการได้แล้ว ยังเพิ่มรายได้ให้กับพนักงานอีกด้วย 	-	- โครงการธนาคารขยะ ดังภาคผนวก ฅม-1
<ul style="list-style-type: none"> - รณรงค์ขอความร่วมมือกับพนักงานให้ปฏิบัติตามแนวคิด 3R และติดตามผลการรณรงค์อย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ จัดให้มีป้ายรณรงค์ขอความร่วมมือพนักงานในการปฏิบัติตามหลัก 3R และจัดให้มีกิจกรรมตามแนวคิด 3R เช่น การใช้กระดาษแบบ Reuse 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 24 ป้ายรณรงค์ขอความร่วมมือในการปฏิบัติตามหลัก 3R - ภาพถ่ายที่ 25 กิจกรรมตามแนวคิด 3R
5. เสียง			
<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำ Noise Contour Map ในบริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อประโยชน์สำหรับการนำไปใช้ในการจัดการสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม โดยจัดทำครั้งแรกภายใน 1 ปี ที่เริ่มทำการผลิตและจัดทำครั้งต่อไปทุก 3 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ จัดทำ Noise Contour Map ในบริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อประโยชน์สำหรับการนำไปใช้ในการจัดการสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ครั้งล่าสุดเมื่อปี พ.ศ. 2564 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เวิร์คเดียน เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด 	-	- Noise Contour Map (ปี พ.ศ. 2564) ดังภาคผนวก ฎ-1
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น Sound Enclosure Cover Equipment เพื่อควบคุมระดับเสียงให้ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้ออกแบบห้องเก็บเสียงครอบเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เพื่อควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด 	-	- ภาพถ่ายที่ 26 ห้องเก็บเสียงครอบเครื่องจักร

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ได้ จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุม (Restricted Area) ที่ต้องมีป้ายเตือนและกำหนดให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ จัดให้มีป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 27 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง - ภาพถ่ายที่ 28 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง
<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานในส่วนของการผลิตที่มีระดับเสียงดังใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตลอดระยะเวลาที่ทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ เคาร์จัดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 28 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง
<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) และประเมินผลโครงการทุกปี ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) โดยการตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียง * การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) ด้วย การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) แก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไปและให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง * การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Controls) * การบริหารจัดการที่ดี (Administrative Controls) เช่น การลดเวลาสัมผัสเสียงดังและการสับเปลี่ยนหน้าที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินมาอย่างต่อเนื่อง โดยมีโปรแกรมตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> 1) เน้นการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้ตรงตามรอบของการซ่อมบำรุง 2) ควบคุมเสียงดังที่บริเวณทางเดิน ได้แก่ การออกแบบห้องปิดกัน ม่านพลาสติก PE แบบหนา และประตู Automatic 3) ติดป้ายเตือนอันตราย และป้ายเตือนระดับเสียงดังเพื่อเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตลอดระยะเวลาในการทำงาน 4) ควบคุมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันของพนักงานอย่างเข้มงวดและสำหรับพื้นที่เสียงดังที่มีความถี่สูงให้เปลี่ยนมาใช้ Ear Muff แทน Ear Plug 	<ul style="list-style-type: none"> - 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ดังภาคผนวก ฎ-2 - Noise Contour Map (ปี พ.ศ. 2564) ดังภาคผนวก ฎ-1 - ภาพที่ 29 ป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับระดับเสียง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>5) ควบคุมระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงานให้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง สำหรับกลุ่มเสียงที่สัมผัสเสียงดัง</p> <p>6) ให้ความรู้แก่พนักงานเพื่อการตระหนักถึงความสำคัญของการป้องกันอันตรายจากเสียงดังเป็นประจำทุกปีแก่พนักงานในกลุ่มผู้กระวัง</p> <p>7) จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่กระบวนการผลิตต่างๆ ทุก 3 ปี</p>		
<p>- ให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน (Worker Education) เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกันและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>	<p>- บริษัทฯ ทำการฝึกอบรมโครงการอนุรักษ์การได้ยินแก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เพื่อให้ตระหนักถึงความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินอันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน ตลอดจนการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้อย่างมีประสิทธิภาพ และเหมาะสมกับลักษณะงาน</p>	-	- โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ดังภาคผนวก ฎ-2
<p>- ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ ตามโปรแกรมกำหนดของเครื่องจักรนั้น ๆ เพื่อป้องกันการเกิดเสียงดังเกินควร</p>	<p>- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด เพื่อให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดจนการป้องกันการเกิดเสียงดัง และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น</p>	-	- สำเนาแผนการซ่อมบำรุง ประจำปี พ.ศ. 2565 ดังภาคผนวก ฉ
<p>- ควบคุมระดับเสียงรบกวนไม่ให้เกิน 70 เดซิเบล (เอ)</p>	<p>- ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง รันรั่วโครงการทั้ง 4 ด้านมีค่าอยู่ในช่วง 55.7-67.2 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าไม่เกินค่าควบคุมตามที่มาตรการกำหนดไว้</p>	-	- ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ดังภาคผนวก ค-9

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง			
- จัดให้มีบริการรถรับส่งพนักงานเพื่อลดปริมาณการใช้รถยนต์ส่วนตัว	- บริษัทฯ จัดให้มีบริการรถปรับอากาศรับ-ส่งพนักงานรวมทั้งหมด 8 คัน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 4 สาย ได้แก่ สายตะพง สายบ้านค่าย สายสัตหีบ และหอพัก-บ้านฉาง เพื่อลดปริมาณการใช้รถยนต์ส่วนตัวของพนักงาน	-	- ภาพถ่ายที่ 30 รถรับ-ส่งพนักงาน
- กำหนดระเบียบปฏิบัติสำหรับรถรับส่งพนักงาน เพื่อลดผลกระทบต่อประชาชนให้น้อยที่สุด ได้แก่ 1) กำหนดเวลาขนส่งโดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนในช่วงเวลาเร่งด่วนได้แก่ ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. และช่วงเย็น 16.00-18.00 น. 2) กำหนดข้อห้ามการติดเครื่องรอ	- บริษัทฯ แบ่งสายเดินรถเป็น 4 สาย ได้แก่ สายตะพง สายบ้านค่าย สายสัตหีบ และหอพัก-บ้านฉาง โดยจะเริ่มทำการรับ-ส่งตั้งแต่ก่อนเวลา 6.00 น. ของทุกวัน เพื่อหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วนให้มากที่สุด และห้ามไม่ให้มีการติดเครื่องรอ	-	- รายละเอียดรถรับ-ส่งพนักงาน ดังภาคผนวก ฎ-1
- จัดให้มีจุดตรวจผ่านเข้า-ออก จัดพื้นที่จอดรถและพื้นที่จอดรถอย่างเพียงพอและเหมาะสม เพื่อรองรับปริมาณยานพาหนะที่เพิ่มมากขึ้น และมีการจัดบันทึกรายวันประเภท และจำนวนยานพาหนะที่เข้ามาในพื้นที่โครงการ	- บริษัทฯ จัดให้มีพื้นที่จอดรถ และพื้นที่จอดรถได้อย่างเพียงพอและทำการจัดบันทึกจำนวนยานพาหนะที่เข้ามาในพื้นที่โครงการ	-	- สถิติจำนวนยานพาหนะที่เข้า-ออก โครงการ ดังภาคผนวก ฎ-2 - ภาพที่ 31 พื้นที่จอดรถของโครงการ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>- เนื่องจากมีการขนส่งเคมีภัณฑ์ทางรถบรรทุกเข้ามาในพื้นที่โครงการ บริษัทฯ มีมาตรการต่างๆ ดังต่อไปนี้</p> <p>1) ร่วมมือกับผู้รับเหมาจัดทำโปรแกรมการฝึกอบรมให้กับพนักงานขับรถ เพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดทางจราจรที่ระบุไว้ในกฎหมายความปลอดภัย อีกทั้งควรให้ข้อมูลเกี่ยวกับคุณสมบัติของวัสดุต่างๆ ที่ขนส่งและข้อควรระวัง รวมถึงให้ความรู้การปฏิบัติตามที่เหมาะสมในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน</p> <p>2) พนักงานขับรถต้องมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับข้อกำหนด/ระเบียบ ความปลอดภัยของบริษัทฯ และต้องปฏิบัติตามกฎอย่างเคร่งครัด</p> <p>3) หลีกเลี่ยงการส่งสารเคมีต่างๆ ในชั่วโมงที่มีการจราจรคับคั่ง ได้แก่ ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. และช่วงเย็น 16.00-18.00 น. และหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ผ่านบริเวณที่มีชุมชนหนาแน่น ได้แก่ เส้นทางสายไป-หนองบอน</p> <p>4) ติดต่อหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อที่ชัดเจนบนรถทุกคันของบริษัทฯ เพื่อให้ผู้พบเห็นสามารถติดต่อแจ้งได้ทันทีกรณีที่ได้รับความสะดวก</p> <p>5) จัดให้มีการติดตามรถขนส่งวัตถุอันตรายเคมีและผลิตภัณฑ์ด้วยระบบ GPS</p>	<p>- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการฝึกอบรมพนักงานขับรถขนส่งเคมีภัณฑ์ เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดทางจราจรที่ระบุไว้ในกฎหมายความปลอดภัย และกำชับให้พนักงานขับรถทำการหลีกเลี่ยงการขนส่งในชั่วโมงเร่งด่วน และหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางสายไป-หนองบอน ใช้รถขนส่งที่มีการติดตั้ง GPS บันทึกเส้นทางและความเร็วขนส่ง และต้องติดหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อที่ชัดเจนบนรถทุกคันด้วย พร้อมทั้งจัดทำแผนรองรับเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง และต้องจัดทำประกันภัยประเภทกรรมธรรม์ความรับผิดตามกฎหมายต่อบุคคลภายนอกเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สิน</p>	-	- การคมนาคมขนส่ง ดังภาคผนวก ก

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6) กำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งสารเคมีต้องจัดทำแผนระงับเหตุฉุกเฉินระหว่างทางขนส่ง และทางโครงการจะพิจารณาเพิ่มเติมข้อเสนอแนะเพื่อนำไปปรับปรุงแผนฉุกเฉินให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น	-	-	-
7) กำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งสารเคมีจัดทำประกันภัยประเภทกรรมธรรม์ความรับผิดชอบตามกฎหมายต่อบุคคลภายนอกเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ			
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
7.1 การบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
- จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมาย โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจน	- บริษัทฯ จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจน สำหรับคณะกรรมการความปลอดภัยชุดปัจจุบันมีจำนวนทั้งหมด 25 คน และจัดให้มีการประชุมร่วมกันอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	-	- สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย ดังภาคผนวก รฐ-1 - สำเนาเอกสารวาระการประชุมของคณะกรรมการ ความปลอดภัย ดังภาคผนวก รฐ-2 - ภาพที่ 32 การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- กำหนดนโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดเป็นแผนงานประจำปี	- บริษัทฯ ได้กำหนดนโยบาย และแผนติดตามด้านความปลอดภัย ทุกปี พร้อมทั้งได้กำหนดให้มีการนำข้อมูลต่างๆ ที่เกิดขึ้นมา ปรับใช้ให้เหมาะสม	-	- สำเนาเอกสารนโยบายของบริษัทฯ - ดังภาคผนวก รฐ-3 - แผนงานติดตามด้านความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2565 ดังภาคผนวก รฐ-4
- ดำเนินการตามกฎหมาย ประกาศ และข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการและกำกับดูแลด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงาน	- บริษัทฯ ได้ดำเนินการตามกฎหมาย ประกาศ และข้อกำหนด ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการและกำกับดูแลด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงานอย่างเคร่งครัด	-	-
- จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดในแผนงานประจำปี เช่น การจัดประกวดพื้นที่ความปลอดภัย การจัด Big Cleaning and Safety Days เป็นต้น	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น การทดสอบวัด ผลความรู้ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานทุกคน ทุกระดับในโรงงาน จัดงาน Safety and Environment Day เป็นต้น เป็นประจำปี	-	- ภาพที่ 33 กิจกรรมส่งเสริม ด้านอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม - ภาพที่ 34 การทดสอบวัดผลความรู้ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- อบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่ พนักงาน อย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน อาทิ * การจัดการสารเคมี * การปฏิบัติงานในพื้นที่อันตราย * การตรวจตราเพื่อความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน * การฝึกอบรมเพื่อความปลอดภัยของเครื่องจักร * การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- บริษัทฯ กำหนดให้มีการฝึกอบรมทางด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยพนักงานตามรายละเอียดที่มาตรการกำหนด เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น	-	- ภาพที่ 35 การฝึกอบรมทางด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - การฝึกอบรมด้านต่างๆ ของโครงการ ดังภาคผนวก ญ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- จัดหาข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน แจกจ่ายหรือสื่อสารด้วยวิธีการใดๆ ให้พนักงานทราบอย่างสม่ำเสมอ เช่น บอร์ดวารสาร และ E-mail เป็นต้น	- บริษัทฯ ได้จัดหาข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานมาจัดที่บอร์ดประชาสัมพันธ์ อย่างสม่ำเสมอ และจัดให้มีการทดสอบวัดผลความรู้ด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานทุกคน ทุกระดับในโรงงานเป็นประจำทุกปี	-	- ภาพที่ 34 การทดสอบวัดผลความรู้ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม - ภาพที่ 36 ป้ายประชาสัมพันธ์ข้อมูล เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน
- จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit System) สำหรับงานที่มีความเสี่ยง	- บริษัทฯ กำหนดให้มีการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) สำหรับงานที่มีความเสี่ยง เช่น การปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับกระแสไฟฟ้า การปฏิบัติงานในพื้นที่ที่อับอากาศ เป็นต้น	-	- สำเนาเอกสาร การขออนุญาต ทำงาน สำหรับงานที่มีความเสี่ยง ดังภาคผนวก รฐ-11
- จัดให้มีป้ายเตือนการแผ่รังสีผลกระทบตามลักษณะงานในบริเวณพื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงานได้	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีป้ายเตือนตามลักษณะงานบริเวณพื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงานได้	-	- ภาพถ่ายที่ 37 ป้ายเตือนการแผ่รังสี ผลกระทบตามลักษณะงาน
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี เสียดัง หรือมีโอกาสดังกล่าว ได้แก่ การจัดหาอุปกรณ์ที่ได้มาตรฐานและการตรวจสอบสภาพและการบำรุงรักษาดังกล่าว	- บริษัทฯ จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มี มาตรฐานให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและถูกต้องตรงตาม ลักษณะงาน กรณีอุปกรณ์ชำรุดสามารถเบิกทดแทนได้ ตลอดเวลา	-	- ภาพถ่ายที่ 38 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ขณะปฏิบัติงาน
- ออกกฏระเบียบข้อบังคับในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเข้มงวดและกำหนดบทลงโทษ สำหรับพนักงานที่ฝ่าฝืน	- บริษัทฯ ออกกฏระเบียบข้อบังคับในการสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเข้มงวดและกำหนด บทลงโทษสำหรับพนักงานที่ฝ่าฝืน	-	- สำเนาเอกสารกฏระเบียบข้อบังคับ ในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล พร้อมบทลงโทษ ดัง ภาคผนวก รฐ-5

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และอุบัติเหตุ รวมทั้งการสอบสวนหาสาเหตุวิธีการแก้ไขและการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ทุกครั้งที่เกิดเหตุ	- บริษัทฯ ได้บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และอุบัติเหตุ มาอย่างต่อเนื่อง ซึ่งกำหนดให้มีการสอบสวนหาสาเหตุ การเกิด และวิธีการแก้ไข รวมทั้งการป้องกันไม่ให้เกิด เหตุการณ์ดังกล่าวซ้ำอีก สำหรับช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นทั้งหมด 2 ครั้ง	-	- สถิติการเกิดอุบัติเหตุ และอุบัติเหตุ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ดังภาคผนวก รฐ-6
7.2 อุปกรณ์ป้องกัน และระบบเหตุฉุกเฉินและแผนฉุกเฉิน			
- ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามกฎหมายมาตรฐานสากล ทั้งในและนอกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยมีการ ตรวจสอบประสิทธิภาพ และประเมินความเสี่ยงของ อุปกรณ์ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ ประกอบด้วย	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งอุปกรณ์ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่ได้ มาตรฐานสากล ทั้งส่วนพื้นที่กระบวนการผลิตและในส่วนของ อาคารสำนักงาน (พื้นที่ดำเนินการในปัจจุบัน) ตามที่มาตรการ กำหนด นอกจากนี้นี้ยังกำหนดให้มีการตรวจสอบและ บำรุงรักษาอุปกรณ์ดังกล่าวให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตลอดเวลา สำหรับโครงการส่วนขยายปัจจุบันยังไม่ได้ ดำเนินการก่อสร้าง	-	- ภาพถ่ายที่ 39 บ่อสำรองน้ำดับเพลิง - ภาพถ่ายที่ 40 ถังดับเพลิง - ภาพถ่ายที่ 41 ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose) - ภาพถ่ายที่ 42 สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm Box) - สำเนาเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ ป้องกันและระงับอัคคีภัย ช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ดังภาคผนวก รฐ-7
* ระบบน้ำดับเพลิง มีบ่อสำรองน้ำดับเพลิงปริมาตร 1,000 ลูกบาศก์เมตร			
* วาล์วรับ-จ่ายน้ำดับเพลิง ปัจจุบันมี 18 ชุดและหลัง ขยายการติดตั้งเพิ่มอีก 18 ชุด			
* ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose) ปัจจุบันมี 52 ตู้ และหลังขยายติดตั้งเพิ่มอีก 54 ตู้			
* ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ปัจจุบันมี 108 ถัง และชนิด คาร์บอนไดออกไซด์ปัจจุบันมี 111 ถัง และหลังขยาย ติดตั้งชนิดคาร์บอนไดออกไซด์เพิ่มอีก 208 ถัง			
* สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm Box) ปัจจุบันมี 57 จุด และหลังขยายติดตั้งเพิ่มอีก 54 จุด			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>- ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากลทั้งในและนอกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่ก่อสร้างใหม่ในโครงการส่วนขยาย</p>	<p>- ปัจจุบันพื้นที่โครงการส่วนขยายยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างอย่างใดก็ตาม เมื่อบริษัทฯ ดำเนินการก่อสร้างโครงการส่วนขยายแล้วเสร็จ บริษัทฯ จะติดตั้งอุปกรณ์ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่ได้มาตรฐานสากลตามที่มาตรการกำหนดทั้งส่วนพื้นที่กระบวนการผลิตและนอกพื้นที่กระบวนการผลิต และจะกำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดังกล่าวให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา</p>	-	-
<p>- กำหนดแผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) แผนฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้ (Fire emergency & Explosion Plans) 2) แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล (Chemical Spillage Plan) 3) แผนฉุกเฉินกรณีสารกัมมันตรังสีรั่วไหล (Radioactive Plan) <p>โดยจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์เป็น 3 ระดับดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เหตุฉุกเฉินที่เป็นเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นแล้วสามารถระงับเหตุได้ด้วยอุปกรณ์ระดับเหตุหรืออุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ภายในบริษัท หรือภายในแผนกที่เกิดเหตุซึ่งสามารถระงับเหตุฉุกเฉินได้ในเวลาอันรวดเร็ว แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินในเหตุการณ์ผิดปกติแสดง (ดังรูปที่ 3) 	<p>- บริษัทฯ ได้จัดทำให้มีการฝึกซ้อมตามแผนปีละ 1 ครั้ง โดยมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 29 กรกฎาคม พ.ศ. 2564 สำหรับปี พ.ศ. 2565 มีแผนดำเนินการฝึกซ้อมในช่วงปลายปี และจะรายงานให้ทราบในรายงานฯ ฉบับถัดไป</p>	-	<p>- ภาพถ่ายที่ 80 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ปี พ.ศ. 2564</p> <p>- สำเนาเอกสารสรุปผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ดังภาคผนวก รฐ-12</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>2) เหตุฉุกเฉินระดับ 1 คือ เหตุผิดปกติที่ยกระดับเป็นเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ซึ่งไม่สามารถระงับเหตุได้ภายในโรงงาน ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกกระดับท้องถิ่น เช่น เทศบาลเมืองมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือโรงงานข้างเคียงเพื่อช่วยระงับเหตุ แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 แสดง (ดังรูปที่ 4)</p> <p>3) เหตุฉุกเฉินระดับ 2 คือ เหตุฉุกเฉินระดับ 1 ขยายตัว ลูกกลังไม่สามารถระงับเหตุได้ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง (ปภ.) และหน่วยงานอื่นเข้าช่วยในการระงับเหตุที่ลูกกลังขยายตัว แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินระดับ 2 แสดง (ดังรูปที่ 5) โดยรายละเอียดของแผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินครอบคลุมเรื่องต่างๆ ดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - การกำหนดพื้นที่อันตราย (Hazardous Area) - องค์การและการสั่งการ - ระบบสัญญาณเตือนภัย (Alarm System) - หน่วยดับเพลิง อุปกรณ์ดับเพลิงต่าง ๆ - การควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี - แผนการอพยพผู้คน (Evacuation Procedure) - การควบคุมการจราจรในกรณีฉุกเฉิน - การประสานงานกับองค์กรหรือหน่วยงานอื่น ๆ - การขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก - การปฐมพยาบาล 			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- จัดให้มีแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรูปที่ 6	- บริษัทฯ ได้จัดแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ไว้สำหรับเกิดเหตุฉุกเฉิน	- -	- ลำเนาแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินกรณี ต่างๆ ดังภาคผนวก รฐ-8
- ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกัน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้จัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 29 กรกฎาคม พ.ศ. 2564	- -	- ภาพที่ 80 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ปี พ.ศ. 2564
- ชักซ้อมการรับฟังสัญญาณเตือนภัย และอพยพคนออกจากอาคารและบริเวณใกล้เคียง โดยไม่แจ้งให้พนักงาน ทราบล่วงหน้า เพื่อความพร้อมเพรียงของพนักงานและ เพื่อการปรับปรุงแก้ไขแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ กำหนดให้มีการชักซ้อมการรับฟังสัญญาณเตือนภัย และอพยพคนออกจากอาคารไปยังจุดรวมพลตามที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า เพื่อความพร้อมของพนักงาน ซึ่งบริษัทฯ จะประเมินระดับ ความพึงพอใจของการซ้อมทุกครั้ง โดยจะนำข้อเสียที่ได้มา ปรับปรุงแก้ไขให้ดียิ่งขึ้น รวมถึงนำมากำหนดเป็นหัวข้ออบรม เพื่อพัฒนางานต่อไป	- -	- ภาพที่ 80 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ปี พ.ศ. 2564
- จัดให้มีช่องทางในการแจ้งเหตุฉุกเฉิน โดยตรงไปยังชุมชน เช่น การแจ้งไปยังประธานและกรรมการชุมชนผ่านทาง SMS	- ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น บริษัทฯ จะแจ้งข้อความ SMS ไปยังประธานชุมชนและกรรมการชุมชน	- -	- การแจ้งข่าวสารการซ้อมแผนฉุกเฉิน ทาง SMS ดังภาคผนวก รฐ-9
- จัดให้มีขั้นตอนการชดเชยความเสียหายต่อบุคคลภายนอก (Third Party Liability) กรณีที่ได้รับแจ้งข้อเรียกร้องค่าเสียหาย หรือเงินชดเชยจากบุคคลที่สามหรือประชาชน ซึ่งได้รับ ความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน อันเป็นผลที่ได้พิสูจน์ แล้วว่ามีสาเหตุมาจากการอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินการ ของบริษัทฯ	- บริษัทฯ มีกรรมสิทธิ์ประกันภัยในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้น และมี ความยินดีที่จะชดเชยความเสียหายต่อบุคคลภายนอกที่ได้รับ ความเสียหายทั้งชีวิตและทรัพย์สิน เมื่อพิสูจน์ได้ว่ามีสาเหตุ มาจากการอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินการของบริษัทฯ	- -	- -

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- ในกรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน โครงการฯ จะปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	-	-
7.3 สภาพแวดล้อมการทำงาน			
- จัดให้มีการตรวจสอบแสงสว่างภายในพื้นที่ปฏิบัติงานแต่ละประเภทอย่างเหมาะสมตามที่กฎหมายกำหนด	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานต่างๆ มีค่าสอดคล้องตามมาตรฐานที่กำหนด	-	- ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงานดังภาคผนวก ค-13
- จัดให้มีการติดตั้งระบบระบายอากาศเพื่อลดอุณหภูมิภายในพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีความร้อนสูง	- บริษัทฯ ได้ออกแบบการติดตั้งระบบระบายอากาศเพื่อลดอุณหภูมิภายในพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีความร้อนสูง ทั้งนี้บริเวณพื้นที่ที่มีความร้อนสูงจะไม่มีการนำเข้าไปปฏิบัติงานประจำ	-	- ภาพถ่ายที่ 43 ระบบระบายอากาศเพื่อลดอุณหภูมิภายในพื้นที่ส่วนผลิตที่มีความร้อนสูง
- จัดให้มีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในบริเวณที่เกี่ยวข้องกับไอระเหยของสารเคมี ซึ่งการเข้าไปในบริเวณดังกล่าวจะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากาก แว่นตานิรภัย ถุงมือยาง และชุดป้องกัน (Protective Clothing)	- บริษัทฯ ได้จัดการให้ระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอ โดยเฉพาะห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของ บริษัทฯ ทั้งนี้การเข้าไปในบริเวณดังกล่าวจะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้วย	-	- ภาพถ่ายที่ 38 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน
- มีการฝึกอบรมพนักงานในเรื่องขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยและปลอดภัยและความรู้เกี่ยวกับคุณสมบัติของสารเคมีอันตรายสำหรับการปฏิบัติงานที่มีโอกาสเกิดอันตรายจากการสัมผัสกับสารเคมี ได้แก่ การใช้งาน การซ่อมบำรุง	- บริษัทฯ มีการฝึกอบรมขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยและความรู้เกี่ยวกับคุณสมบัติของสารเคมีอันตรายให้แก่พนักงาน	-	- ภาพถ่ายที่ 23 การอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสาร Antimony

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- จัดให้พนักงานปฏิบัติงานในห้องควบคุมซึ่งแยกส่วนออกจากกระบวนการผลิตที่อันตราย	- บริษัทฯ จัดทำห้องควบคุมที่แยกส่วนออกจากกระบวนการผลิตที่อันตรายให้กับพนักงาน	- -	- ภาพที่ 44 ห้องควบคุมระบบ
- ควบคุมและตรวจสอบการทำงานของระบบดูดควัน (Main Hood) และตู้ดูดควัน (Fume Hood) ในห้องปฏิบัติการทดสอบวัสดุและสารเคมีให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ เช่น ตรวจการดูดไอหรือควัน (Smoke Testing) และการตรวจวัดความเร็วลม (Face Velocity Testing) ทุก 3 เดือน	- บริษัทฯ ได้ควบคุมและตรวจสอบการทำงานของระบบดูดควันและตู้ดูดควันในห้องปฏิบัติการทดสอบวัสดุและสารเคมีเพื่อให้สภาพการใช้เป็นไปตามค่าการออกแบบและปลอดภัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- -	- การตรวจสอบการทำงานของระบบดูดควัน ดังภาคผนวก ข - ภาพถ่ายที่ 45 ระบบดูดควันในห้องปฏิบัติการ
- ตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศของระบบดูดควัน (Main Hood) และตู้ดูดควัน (Fume Hood) ทุก 3 เดือน	- บริษัทฯ ได้ควบคุมและตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศของระบบดูดควัน และตู้ดูดควันในห้องปฏิบัติการทดสอบวัสดุและสารเคมี เพื่อให้สภาพการใช้เป็นไปตามค่าการออกแบบและความปลอดภัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- -	- การตรวจสอบการทำงานของระบบดูดควัน ดังภาคผนวก ข
- ทำความสะอาดหน้ากากช่องลมเข้า (Inlet) ชุดพัฒนาและมอเตอร์ดูดอากาศ และตัวกรอง (Filter) ของระบบดูดควัน (Main Hood) และตู้ดูดควัน (Fume Hood) ทุก 3 เดือน	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการทำความสะอาดหน้ากากช่องลมเข้าชุดพัฒนาและมอเตอร์ดูดอากาศ และตัวกรองของระบบดูดควัน และตู้ดูดควัน	- -	- การตรวจสอบการทำงานของระบบดูดควัน ดังภาคผนวก ข
- ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า (Amp) ของมอเตอร์พัดลมดูดอากาศทุก 3 เดือน	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า (Amp) ของมอเตอร์พัดลมดูดอากาศ	- -	- ภาพที่ 79 การตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์พัดลมดูดอากาศ
7.4 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony			
<u>ด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน</u>	- บริษัทฯ จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการฟุ้งกระจายของสาร Antimony ระหว่างการเทสาร Antimony	- -	- ภาพถ่ายที่ 46 ห้องครอบแบบปิด ครอบคลุมจุดเทสาร Antimony

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ก่อสร้างห้องครอบแบบปิดครอบชุดที่เติมสาร Antimony เป็นแบบ knockdown ทำจากอลูมิเนียมและแผ่นอะคริลิกชนิดใส เพื่อเป็นการป้องกันการฟุ้งกระจายที่แหล่งกำเนิด	- บริษัทฯ ได้สร้างห้องครอบชุดที่เติมสาร Antimony ซึ่งมีลักษณะปิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย	-	- ภาพถ่ายที่ 46 ห้องครอบแบบปิดครอบชุดเติมสาร Antimony
- กำหนดขอบเขตพื้นที่ไม่ให้นักงานที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีการใช้สาร Antimony Trioxide และติดป้ายเตือนอันตรายของสารเคมีและป้ายเตือนให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในพื้นที่ดังกล่าว	- บริษัทฯ ได้กำหนดพื้นที่ที่มีการใช้สาร Antimony Trioxide เป็นพื้นที่เฉพาะ ห้ามบุคคลภายนอกหรือพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว พร้อมติดป้ายเตือนอันตรายของสารเคมีและป้ายเตือนให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในพื้นที่ดังกล่าวอย่างชัดเจน	-	- ภาพถ่ายที่ 47 ป้ายแสดงอันตรายของสารเคมี (SDS) - ภาพถ่ายที่ 48 ป้ายเตือนให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในพื้นที่
<u>ด้านการป้องกันที่ตัวบุคคล</u> - จัดให้มีการฝึกอบรมเพื่อให้ความรู้แก่พนักงานที่ต้องทำงานกับสาร Antimony วิธีการทำงานที่ปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และการปฏิบัติตามข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) อย่างเคร่งครัด เพื่อให้พนักงานมีความตระหนักถึงอันตรายของสารดังกล่าว และเกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	- บริษัทฯ ฝึกอบรมเพื่อให้ความรู้ วิธีการปฏิบัติงาน การใช้ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และการปฏิบัติตามข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี ให้แก่พนักงานที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องกับสาร Antimony เพื่อให้พนักงานมีความตระหนักถึงอันตรายของสารดังกล่าว และเกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	-	- ภาพที่ 23 การอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสาร Antimony
- ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ แวนครอบตา ถุงมือกันสารเคมี และหน้ากากชนิดที่มีไส้กรองสารเคมีตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- บริษัทฯ เคารงครัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ใช้สาร Antimony	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปเติมสาร Antimony ใส่ชุดกันสารเคมีแบบ Tyvek ซึ่งใช้เพียงครั้งเดียวต่อการเติมสาร 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่เข้าไปเติมสาร Antimony จะต้องใส่ชุดป้องกันสารเคมี ซึ่งใช้เพียงครั้งเดียวต่อการเติมสาร 1 ครั้ง 	-	-
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีสถานที่ล้างตัวในห้องน้ำใกล้บริเวณจุดที่ทำงานเติมสาร Antimony 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ จัดให้มีที่ล้างตัวและตาบริเวณพื้นที่ใกล้จุดเติมสาร Antimony และกำหนดให้มีการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 49 สถานที่ล้างตัวในห้องน้ำใกล้บริเวณจุดที่ทำงานเติมสาร Antimony
<p><u>ด้านการเฝ้าระวังสุขภาพพนักงาน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะสำหรับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) พนักงานในแผนกที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony โดยตรง ได้แก่ แผนก PM1, แผนก PM2, แผนก QC Lab และแผนกคลังสินค้า (Warehous) 2) พนักงานที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony ทางอ้อม <p>ให้ทำการสุ่มตรวจ เช่น แผนก MPM1, MPM2 เป็นต้น โดยขึ้นอยู่กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ เจ้าหน้าที่สุเคราะห์อันตรายและแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p>	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ กำหนดให้มีการตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะของพนักงานที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony และพนักงานที่สัมผัสอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - บริษัทฯ กำหนดให้มีการตรวจสารเคมีในปัสสาวะให้กับพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยงพร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปี ครึ่งล่าสุดได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 19-22 ตุลาคม พ.ศ. 2564 สำหรับปี 2565 มีแผนการตรวจสุขภาพในช่วงปลายปี ซึ่งจะรายงานผลให้ทราบในรายงานฯ ฉบับถัดไป 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี พ.ศ. 2564 ดังภาคผนวก ด - ภาพถ่ายที่ 63 การตรวจสุขภาพ ประจำปี พ.ศ. 2564

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>3) เพื่อเป็นการลดผลกระทบสุขภาพที่เกิดจากการได้รับสัมผัสสาร Antimony จึงกำหนดค่าควบคุมของโครงการสำหรับสาร Antimony ในปีสภาวะของพนักงานที่มีความเสี่ยงสูงอย่างมีนัยสำคัญไว้ที่มากกว่า 15.0 ug/g creatinine ซึ่งเป็นค่าที่ต่ำกว่าร้อยละ 50 ของมาตรฐาน ACGIH ที่กำหนดให้น้อยกว่า 35.0 ug/g Creatinine โดยหากพบผลการตรวจมากกว่า 15.0 ug/g Creatinine ทางโครงการจะส่งพนักงานตรวจซ้ำและดำเนินการตามมาตรการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงาน</p> <p>4) พนักงานในกลุ่มเสี่ยงสูงที่ตรวจพบค่า Antimony ในปีสภาวะอยู่ในช่วง >10-35 ug/g Creatinine และมีการปรับเปลี่ยนหน้าที่ปฏิบัติงานไปยังส่วนงานที่ไม่มีการสัมผัส Antimony ให้ทำการตรวจสอบ Antimony ในปีสภาวะซ้ำทุก 6 เดือนภายหลังจากการปรับเปลี่ยนงานจนกว่าค่าจะลดลงจากเดิม</p>			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - เพื่อเป็นการป้องกันและเฝ้าระวังการรับสัมผัสกับสาร Antimony สำหรับพนักงานที่ไม่ใช่กลุ่มเสี่ยงกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับสาร Antimony Trioxide ในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony เพื่อเป็นการเฝ้าระวังไม่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony เพื่อเป็นการเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน-มิถุนายน พ.ศ. 2565 มีการตรวจวัด 2 ครั้ง พบว่ามีค่าไม่เกินมาตรฐานกำหนด โดยผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 0.0008-0.0255 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ กำหนดให้มีการตรวจวัดสาร Antimony Trioxide ในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony เพื่อเป็นการเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงานสำหรับพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับสาร 4 ครั้ง สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 มีการตรวจวัด 2 ครั้ง พบว่ามีค่าไม่เกินมาตรฐานกำหนด โดยผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 0.0008-0.0255 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร 	-	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน ดังภาคผนวก ค-6
7.5 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony			
<ul style="list-style-type: none"> - ติดป้ายแสดงรายละเอียดสารเคมี (Safety Data Sheet; SDS) ไว้ในบริเวณที่เก็บสารเคมีแต่ละประเภทในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้ติดตั้งป้ายแสดงรายละเอียดสารเคมีไว้ในบริเวณที่เก็บสารเคมีแต่ละประเภทในบริเวณที่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน 	-	- ภาพถ่ายที่ 47 ป้ายแสดงรายละเอียดสารเคมี (SDS)
<ul style="list-style-type: none"> - ทำการติเส้น/ติดตั้งป้ายเตือนให้ทราบถึงขอบเขตการเก็บสารเคมีและให้ระมัดระวังอันตราย 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ทำคั่นคอนกรีตกำหนดขอบเขตการเก็บสารเคมี และป้องกันการใช้วัสดุไปยังบริเวณอื่นๆ ในกรณีที่มีการรั่วไหลเกิดขึ้น 	-	- ภาพถ่ายที่ 50 คั่นคอนกรีตกำหนดขอบเขตการเก็บสารเคมี
<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมทรายหรือวัสดุดูดซับไว้ในอาคารเก็บสารเคมีเพื่อใช้ในการดูดซับสารเคมีที่รั่วไหล 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้จัดเตรียมทรายไว้ในอาคารเก็บสารเคมี เพื่อใช้ในการดูดซับสารเคมี ในกรณีที่เกิดการรั่วไหล 	-	- ภาพถ่ายที่ 51 ทรายสำหรับดูดซับสารเคมี
<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉินในบริเวณที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสสารเคมี และมีการตรวจสอบและทดสอบเดือนละ 1 ครั้งเพื่อทำให้เกิดความมั่นใจว่าสามารถใช้งานได้เมื่อต้องการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้จัดให้มีที่ชะล้างตัวและตาบริเวณที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสสารเคมี และกำหนดให้มีการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 	-	- ภาพถ่ายที่ 52 ที่ล้างตาฉุกเฉินในบริเวณที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสสารเคมี

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมี และจัดการฝึกซ้อมปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีให้ทราบทั่วถึง	-	- สำเนาแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีต่างๆ ดังภาคผนวก ฐ-8
- จัดให้มีการอบรมลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต เพื่อให้ทราบและเข้าใจถึงกระบวนการผลิต การเก็บรักษา การขนส่ง วิธีเคลื่อนย้ายสารเคมีโดยใช้เครื่องมือกล อันตรายที่เกิดจากสารเคมี วิธีการควบคุมและป้องกัน และวิธีปฐมพยาบาลผู้ได้รับอันตราย	- บริษัทฯ กำหนดให้ต้องทำการอบรมพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต เพื่อให้ทราบและเข้าใจถึงกระบวนการผลิต การเก็บรักษา การขนส่ง วิธีเคลื่อนย้ายสารเคมีโดยใช้เครื่องมือกล อันตรายที่เกิดจากสารเคมี วิธีการควบคุม และป้องกัน และวิธีปฐมพยาบาลผู้ได้รับอันตรายนอกจากนี้ยังกำหนดให้มีฝึกอบรมพนักงานเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาพถ่ายที่ 23 การอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสาร Antimony
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) และอุปกรณ์ยับยั้งการรั่วไหลที่เหมาะสมกับสารเคมีที่จัดเก็บ เพียงพอต่อการระงับเหตุการณ์รั่วไหล หากสารเคมีรั่วไหลบริเวณกว้างจะปิดกั้นบริเวณดังกล่าวและเรียกหน่วยกู้ภัย (Hazmat Team) มาควบคุมและแก้ไข	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) และอุปกรณ์ยับยั้งการรั่วไหลที่เหมาะสมกับสารเคมีที่จัดเก็บ และเพียงพอต่อการระงับเหตุการณ์รั่วไหล ทั้งนี้หากบริษัทฯ ไม่สามารถระงับเหตุการณ์ดังกล่าวได้ บริษัทฯ จะปิดกั้นบริเวณดังกล่าวและเรียกหน่วยกู้ภัยมาควบคุมแก้ไข	-	- ภาพถ่ายที่ 38 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ขณะปฏิบัติงาน - ภาพถ่ายที่ 51 ทราายสำหรับดูดซับสารเคมี
- กำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อต้ม นํ้ามันร้อน (Dowtherm Boiler) และทำการตรวจสอบรอยรั่วโดยการทำการ Pressure Test และ Hydrostatic Test โดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) เป็นประจำทุกปี	- บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อต้ม นํ้ามันร้อนครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 16-17 กันยายน พ.ศ. 2564 สำหรับการตรวจสอบประจำปี พ.ศ. 2565 จะดำเนินการในช่วงปลายปี ซึ่งจะรายงานผลให้ทราบในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	- สำเนาเอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อต้ม นํ้ามันร้อน ดังภาคผนวก ฐ-10

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดขอบเขตพื้นที่บริเวณที่ทำการสูบน้ำมันดาวทอมอาร์พีเป็นพื้นที่ควบคุม ห้ามมิให้พนักงานที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องในการปฏิบัติงานเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว รวมทั้งติดป้ายเตือนอันตรายให้เห็นอย่างชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ กำหนดขอบเขตพื้นที่บริเวณที่ทำการสูบน้ำมันดาวทอมอาร์พี เป็นพื้นที่ควบคุมการเข้า-ออก โดยห้ามมิให้พนักงานที่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปบริเวณดังกล่าว รวมทั้งติดป้ายเตือนอันตรายให้เห็นอย่างชัดเจน 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 53 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ทำการสูบน้ำมันดาวทอมอาร์พี - ภาพถ่ายที่ 54 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะสูบน้ำมันดาวทอมอาร์พี
<ul style="list-style-type: none"> - ในระหว่างการสูบน้ำมันดาวทอมอาร์พี กำหนดให้ใช้ภาชนะรองรับและทราแยปกรองเพื่อกรองน้ำมันและทราแยปกรองเพื่อกรองน้ำมันดาวทอมอาร์พีที่เกิดจากการหกหรือการรั่วไหลโดยเตรียมทราแยปน้ำมัน และทราแยปกรอง และถังดับเพลิงสำรองไว้ในบริเวณดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้จัดเตรียมถังรองรับน้ำมันดาวทอมอาร์พีสำหรับกรณีที่เกิดการหกหรือการรั่วไหลระหว่างการสูบน้ำมันดาวทอมอาร์พี นอกจากนี้ยังจัดเตรียมถังดับเพลิงสำรองไว้ในบริเวณดังกล่าวอีกด้วย 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 55 ถังดับเพลิงสำรองบริเวณพื้นที่ทำการสูบน้ำมันดาวทอมอาร์พี
<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ แวนครอบตา กระบังหน้า ถุงมือยางรองเท้าบูท ผ้ากันเปื้อน และหมวกกักป้องกันสารเคมีชนิดที่มีไส้กรองไอสารอินทรีย์ (Organic vapor cartridge) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานสูบน้ำมันดาวทอมอาร์พี 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่มาตรการกำหนดตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานระหว่างสูบน้ำมันดาวทอมอาร์พี 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 54 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะสูบน้ำมันดาวทอมอาร์พี
7.6 การจัดการการรั่วไหลของน้ำมันดาวทอมอาร์พี			
<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาบริษัทผู้รับเหมาที่มีเครื่องมือทำความสะอาดแรงดันสูง (Hydro Jet Cleaning) และมีใบอนุญาตทำงานในท่อปรับอากาศเข้าทำความสะอาดคอนกรีตใต้ดิน และดูดน้ำที่ปนเปื้อนน้ำมันดาวทอมอาร์พีใส่ภาชนะกักเก็บก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 บริษัทฯ ไม่พบเหตุการณ์การรั่วไหลของน้ำมันดาวทอมอาร์พี อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น บริษัทฯ จะดำเนินการตามขั้นตอนที่ระบุไว้ในมาตรการอย่างเคร่งครัด 	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทผู้รับเหมาจะต้องนำส่งรายชื่อของพนักงานผู้ควบคุมงานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ปฏิบัติงานที่จะเข้ามาทำงานในพื้นที่ของบริษัทฯ ให้กับแผนกความปลอดภัยรับทราบ พร้อมใบรับรองของพนักงานที่ผ่านการอบรมการปฏิบัติงานในสถานที่คับแคบ (Confined Space) และใบรับรองผลตรวจสุขภาพของพนักงานจากแพทย์ (ที่มีอายุไม่เกิน 3 เดือน) ให้ครบทุกคน โดยผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมาจะต้องผ่านการอบรมผู้ควบคุมงานในสถานที่อับอากาศ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมาจะต้องผ่านการอบรมช่วยเหลือในสถานที่อับอากาศ - ผู้รับเหมาจะต้องเข้ารับการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้นภายในโรงงานเป็นเวลา 2 ชั่วโมงจากแผนความปลอดภัยของโครงการก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ - อุปกรณ์ทั้งหมด รวมทั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าและเครื่องมือวัดที่จะต้องใช้สำหรับการทำงานจะต้องผ่านการตรวจสอบรับรองการใช้งานจากแผนกความปลอดภัยก่อนการนำไปใช้งานในพื้นที่ โดยอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดต้องเป็นแบบป้องกันการระเบิดจากไอระเหยสารเคมี (Explosion Prove) 			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมาต้องเขียนใบขออนุญาตการทำงาน (Work Permit) และใบอนุญาตการทำงานในสถานที่คับแคบ (Confined Space Work Permit) ทุกครั้งก่อนการทำงาน - แผนก Utility จะต้องเปิดฝาลำหรับถังبنใต้ห้องใต้ดินและสตาร์ทพัดลมดูดอากาศ (Ventilator) เพื่อดูดอากาศเสียออกแล้วให้อากาศบริสุทธิ์เข้ามาทางฝาทาทางลงที่เปิดไว้ก่อนที่จะลงไปปฏิบัติงาน - แผนกความปลอดภัยจะทำการตรวจวัดปริมาณออกซิเจน (O₂) ต้องไม่ต่ำกว่า 19.5% และสูงกว่า 21.5 % และตรวจสอบสารระเหยไวไฟ LEL ต้องเป็น 0 ก่อนการทำงาน ซึ่งการวัดจะวัด 2 แบบ คือก่อนเปิด Blower อัตราอากาศเข้าและดูดอากาศออก และทำการวัดปริมาณออกซิเจนและ LEL หลังเปิด Blower เพื่อป้องกันกรณีไฟฟ้าดับขณะพนักงานยังทำงานในพื้นที่อับอากาศ - กำหนดให้ผู้รับเหมาเข้าไปทำความสะอาดในบ่อคอนกรีตได้ครั้งละไม่เกิน 4 คน คนละ 2 ชั่วโมง แล้วผลัดเปลี่ยนคนใหม่เข้าไปทำงานแทน พร้อมการจดบันทึกการเข้า-ออกทุกครั้ง และแผนกความปลอดภัยจะส่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเข้าประจำจุดในพื้นที่ที่ผู้รับเหมาทำงานตลอดเวลาทำงาน และต้องมีเจ้าหน้าที่ของแผนก Utility ควบคุมงานด้วย 			
อย่างน้อย 1 คน			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ทำการดูน้ำที่ปนเปื้อนน้ำผิวดินตามหอพักในลักษณะ กักเก็บเพื่อจัดส่งให้แผนกความปลอดภัยฯ ดำเนินการส่ง กำจัดยังบริษัทที่รับกำจัดกากอุตสาหกรรมที่เป็นอันตราย ที่ได้รับอนุญาตจากราชการต่อไป			
7.7 การป้องกันอันตรายเกี่ยวกับรังสี			
- จัดให้มีการเฝ้าระวังการรั่วไหลของรังสีในพื้นที่ทำงาน สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ด้วยเครื่อง Survey Meter โดยต้องมีค่า ไม่เกิน 25 มิลลิเมตรต่อชั่วโมง ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ ทางรังสี (แผนกไฟฟ้าและเครื่องมือวัด) โดยเครื่องมือ ในการวัดดังกล่าวจะได้รับมีการปรับเทียบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าข้อมูลที่ได้มาถูกต้องและ แม่นยำ	- บริษัทฯ ได้จัดให้เจ้าหน้าที่ทางรังสีทำการตรวจวัดรังสีใน พื้นที่ทำงานสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ด้วยเครื่อง Survey Meter ที่มีการปรับเทียบเครื่องมือ เพื่อเฝ้าระวังการรั่วไหลของรังสี สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 บริษัทฯ ไม่พบเหตุการณ์รั่วไหลของรังสี	-	- ภาพถ่ายที่ 56 เจ้าหน้าที่ทางรังสี กำลังทำการตรวจวัดรังสี

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>- ผู้ปฏิบัติงาน เจ้าหน้าที่ทางรังสี และผู้ที่เกี่ยวข้องจะต้องติดแผ่นวัดปริมาณการสัมผัสรังสี (แผ่น OSL) ที่ตัวตลอดเวลาที่ทำงานกับรังสี โดยแผ่นวัดปริมาณการสัมผัสรังสี (แผ่น OSL) จะถูกส่งไปวิเคราะห์ค่าปริมาณรังสียังหน่วยงานที่รับผิดชอบ เช่น สำนักรังสีและเครื่องมือแพทย์ กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ และจะรายงานผลการวิเคราะห์กลับมายังบริษัทฯ ทุก 3 เดือน และทำการตรวจสอบบันทึกการได้รับรังสีเพื่อเฝ้าสังเกตการปฏิบัติงานที่ถูกต้องตามขั้นตอน ทำให้มั่นใจว่าการได้รับปริมาณรังสีถูกจำกัดให้น้อยที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ และทุกคนได้รับทราบผลการตรวจวัดรังสีของตน โดยหากพบว่าพนักงานมีแนวโน้มการได้รับปริมาณรังสีเพิ่มขึ้น ทางโครงการจะดำเนินการดังนี้</p> <p>1) ตรวจสอบประสิทธิภาพของพนักงานว่ามีการรักษาทางการแพทย์โดยการฉายรังสีหรือได้รับรังสีจากแหล่งกำเนิดรังสีอื่นๆ หรือไม่</p> <p>2) ควบคุมระยะเวลาการทำงานกับรังสี โดยลดระยะเวลาในการปฏิบัติงานกับรังสี โดยจัดให้มีการกระจายความรับผิดชอบในการเข้าทำการตรวจวัดรังสีเฉลี่ยคนละ 1 ครั้ง ต่อ 3 เดือน โดยในแต่ละรอบ 3 เดือน ต้องเป็นเดือนที่ไม่ติดกัน และเข้าทำการตรวจวัดครั้งละไม่เกิน 5 นาที</p>	<p>- บริษัทฯ ได้กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงาน เจ้าหน้าที่ทางรังสี และผู้ที่เกี่ยวข้อง โดยเฉพาะพนักงานในแผนกฉุกเฉินรังสีจะต้องติดแผ่นวัดปริมาณการสัมผัสรังสี (แผ่น OSL) ที่ตัวตลอดเวลาที่ทำงานกับรังสี โดยแผ่นวัดปริมาณการสัมผัสรังสี (แผ่น OSL) จะถูกส่งไปวิเคราะห์ค่าปริมาณรังสียังหน่วยงานที่รับผิดชอบ (เป็นการตรวจวัดสะสม 3 เดือน) ซึ่งหากพบว่าพนักงานมีแนวโน้มการได้รับปริมาณรังสีเพิ่มขึ้น โครงการจะดำเนินการตามที่มาตรการฯ กำหนด อย่างไรก็ตามเพื่อเป็นการเฝ้าระวังบริษัทฯ ได้ทำการฝึกอบรมที่เพียงพอสำหรับบุคลากรทุกคนที่อาจจะได้รับรังสี จัดทำคู่มือการป้องกันอันตรายจากรังสี และวิธีการปฏิบัติงานเมื่อได้รับปริมาณรังสีสูงผิดปกติ การใช้ Pocket Dose ในการตรวจวัดการสัมผัสรังสีที่ตัวบุคคลขณะปฏิบัติงาน นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังจัดทำแผนฉุกเฉินสำหรับการเกิดเหตุการณ์สารกัมมันตภาพรังสีรั่วไหลอีกด้วย และรายงานข้อมูลเกี่ยวกับสารกัมมันตภาพรังสี รง.7 ไปยังสำนักงานเทคโนโลยีความปลอดภัยกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นประจำทุกปี</p>	-	<p>- ภาพถ่ายที่ 57 Pocket Dose</p> <p>- ภาพถ่ายที่ 58 พนักงานใช้ Pocket Dose ระหว่างปฏิบัติงาน</p> <p>- สำเนาเอกสารการรายงานข้อมูลสารกัมมันตรังสีไปยังสำนักงานเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม ดังภาคผนวก ชม-1</p> <p>- สำเนาเอกสารคู่มือการป้องกันอันตรายจากรังสี ดังภาคผนวก ชม-2</p> <p>- ผลการตรวจวัดรังสี ดังภาคผนวก ชม-3</p> <p>- สำเนาเอกสารใบรับรองเครื่องมือตรวจวัดรังสี ดังภาคผนวก ชม-4</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>3) จัดให้มีแนวปฏิบัติและการฝึกอบรมที่เพียงพอสำหรับบุคลากรทุกคนที่อาจจะได้รับรังสี</p> <p>4) จัดทำคู่มือการป้องกันอันตรายจากรังสีเพื่อการปฏิบัติงานทางรังสี การเก็บรักษาการใช้งาน และการขนส่งวัสดุกัมมันตรังสีอย่างปลอดภัย</p> <p>5) จัดทำวิธีปฏิบัติในการเผชิญกับเหตุการณ์ไม่ปกติ หรือ การได้รับปริมาณรังสีสูงผิดปกติที่อาจเกิดขึ้นได้</p> <p>6) จัดให้มีป้ายเตือนในพื้นที่ที่มีการใช้วัสดุกัมมันตรังสี และระบุชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี</p> <p>7) จัดให้มีการรายงานการมีไว้ในครอบครองหรือการใช้สารกัมมันตรังสีไปยังสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติเป็นประจำทุก 3 เดือน</p> <p>8) จัดให้มีการรายงานข้อมูลเกี่ยวกับสารกัมมันตรังสี ร.ง.7 เป็นประจำทุกปี ไปยังสำนักงานเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>9) กำหนดให้มีการใช้ Pocket Dose ในการตรวจวัดการรับสัมผัสรังสีที่ตัวบุคคลขณะปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี</p>			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10) กำหนดให้โครงการประสานหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการทบทวนความเหมาะสมของ Inspection Radiation Procedure ที่โครงการกำหนดไว้ให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือนหลังจากที่ได้รับความเห็นชอบในรายงาน			
7.8 การจัดการกรณีน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีรั่วไหลเกิดขึ้น			
<ul style="list-style-type: none"> - เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดรังสี ผู้จัดการโรงงานจะสั่งการให้พนักงานแผนก Utility ร่วมกับเจ้าหน้าที่รังสีทำการหยุดปิดประตูฉุกเฉินและประตูระบายน้ำออกนอกโรงงาน (Gutter 2) แล้ววางถุงทรายปิดเสริมประตูน้ำฉุกเฉินทันที หากตรวจไม่พบปริมาณรังสีที่รั่วไหลปะปนมากับน้ำดับเพลิงจากการตรวจวัดที่ผิวน้ำจะทำการสูบน้ำชำระระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ หากตรวจพบปริมาณรังสีที่รั่วไหลปะปนมากับน้ำดับเพลิงมีค่าเกิน 25 มิลลิกรัม จะจัดเป็นน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี ซึ่งต้องกักเก็บไว้ในรางระบายน้ำบริเวณหน้าอาคารหน่วยผลิตดีเซลเทอร์โบ 1 (PM1) และอาคารหน่วยผลิตโพสิเมอร์ 2 (PM2) จนถึงประตูระบายน้ำออกนอกโรงงาน (Gutter 2) ซึ่งสามารถรองรับน้ำที่มาจากการดับเพลิงได้ 552 ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ ภายหลังการก่อสร้างโครงการส่วนขยายจะมีบ่อพักน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐาน (Emergency Pound) ขนาด 1,049 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีก่อนส่งกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 บริษัทฯ ไม่เกิดเหตุการณ์สารกัมมันตรังสีรั่วไหล และไม่มีการปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี อย่างไรก็ตาม บริษัทฯ จะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด หากมีกรณีดังกล่าวเกิดขึ้น 	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>- จัดให้มีถังพลาสติกขนาด 1,000 ลิตร เพื่อรองรับน้ำป้อน รังสี ซึ่งภายหลังการก่อสร้างโครงการส่วนขยายจะสูบน้ำ ป้อนเป็นสารกัมมันตรังสีเข้าสู่ท่อพักน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐาน (Emergency Pond) ขนาด 1,049 ลูกบาศก์เมตร จากนั้นจึง ติดตั้งให้เจ้าหน้าที่ของสำนักงานปรมานูเพื่อสันติ ดำเนินการขนย้ายน้ำป้อนเป็นสารกัมมันตรังสีใส่ภาชนะ สำหรับเก็บกักกัมมันตรังสี โดยเฉพาะปะติฉนกลแสดง ข้อความเตือนภัยจากกัมมันตรังสีที่ภาษาชนะแล้วขนส่งไป กำจัดที่สำนักงานปรมานูเพื่อสันติ พร้อมกับถูกทรายที่ปิด กั้นประตูระบายน้ำ บัมดูดน้ำ ท่อน้ำ และถังพลาสติกที่ ป้อนสารกัมมันตรังสีทั้งหมด</p>			
7.9 มาตรการความปลอดภัยบริเวณท่อขนส่ง			
- จัดทำป้ายเตือนตลอดแนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติภายใน พื้นที่โครงการ	- บริษัทฯ จัดทำป้ายเตือนบริเวณแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ เรียบร้อยแล้ว	-	- ภาพถ่ายที่ 59 ป้ายเตือนบริเวณแนว ท่อส่งก๊าซธรรมชาติ
- จัดให้มีการตรวจสอบสภาพระบบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ ภายในพื้นที่โครงการ หากตรวจสอบพบจุดที่สงสัยว่าการ รั่วไหลทางบริษัทจะดำเนินการแจ้งหน่วยงานบำรุงพื้นที่	- บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบสภาพระบบท่อขนส่งก๊าซ ธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 9 มิถุนายน พ.ศ. 2564	-	- สำเนาแผนการตรวจสอบสภาพระบบ ท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่ โครงการ ดังภาคผนวก ณ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- จัดให้มี Flow Meter เพื่อวัดอัตราการไหลของก๊าซธรรมชาติ ในท่อซึ่งสามารถใช้ตรวจสอบความเปลี่ยนแปลงได้จาก ห้องควบคุมหากเกิดการรั่วไหล	- บริษัทฯ มี Flow Meter เพื่อวัดอัตราการไหลของก๊าซ ธรรมชาติในท่อ ซึ่งสามารถใช้ตรวจสอบความเปลี่ยนแปลงได้ จากห้องควบคุมหากเกิดการรั่วไหล	-	- ภาพถ่ายที่ 60 Flow Meter เพื่อวัด อัตราการไหลของก๊าซธรรมชาติ ในท่อ
- ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector) บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station) เพื่อตรวจจับ การรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ โดยกำหนดให้มีระดับ Detection Limit เท่ากับ 20% LEL	- บริษัทฯ ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector) บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station) เพื่อตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ	-	- ภาพถ่ายที่ 61 เครื่องตรวจจับก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector)
- มีการติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งบริเวณสถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station) เพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลด การรั่วไหล	- บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station) มีการติดตั้ง วาล์วตัดแยกระบบเพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการ รั่วไหล	-	- ภาพถ่ายที่ 62 วาล์วตัดแยกระบบ บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station)
- ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินมีการรั่วไหลของท่อขนส่งก๊าซ ธรรมชาติเพลิงไหม้ หรือการระเบิด จะประสานงานแจ้ง หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและแจ้งผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้น ทราบทันที และเข้าสู่แผนการควบคุมภาวะฉุกเฉิน	- บริษัทฯ จัดให้มีแผนฉุกเฉินสำหรับกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินมี การรั่วไหลของท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติเพลิงไหม้หรือการ ระเบิด	-	- สำเนาแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินกรณี ต่างๆ ดังภาคผนวก รฐ-8

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7.10 สวัสดิการและการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน			
<p>- จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน ตรวจสอบสุขภาพประจำปีและเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงลักษณะงานตามปัจจัยเสี่ยง โดยรายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในการพิจารณาของแพทย์แผนปัจจุบันหนึ่งที่ได้รับการพิจารณาประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด</p> <p>1) กรณีที่พบผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานผิดปกติจะมีการดำเนินการส่งพนักงานคนที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติตรวจซ้ำ ซึ่งถ้าผลยังผิดปกติอีก บริษัทฯ จะย้ายแผนกงานให้ และทำการตรวจหาสาเหตุดังกล่าว สำหรับการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานครั้งล่าสุด ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 18-21 ตุลาคม พ.ศ. 2564 สำหรับปี พ.ศ. 2565 มีแผนการตรวจสอบสุขภาพในช่วงปลายปี และจะรายงานให้ทราบในรายงานฯ ฉบับถัดไป</p> <p>2) หากผลการตรวจซ้ำพบว่าผิดปกติ ต้องตรวจสอบสภาพพื้นที่การทำงานร่วมด้วยว่ามีสาเหตุเกิดจากการทำงานหรือไม่ เพื่อทำการปรับปรุงแก้ไขพื้นที่การทำงาน ตลอดจนจัดกิจกรรมการณรงค์ป้องกันเพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันการเกิดซ้ำ</p>	<p>- บริษัทฯ ได้กำหนดให้พนักงานใหม่ทุกคนต้องทำการตรวจสุขภาพก่อนเริ่มงาน เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงาน หลังจากนั้น บริษัทฯ จะจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพปีละ 1 ครั้ง หากกรณีพบผลการตรวจสุขภาพพนักงานผิดปกติ บริษัทฯ จะมีการดำเนินการส่งพนักงานคนดังกล่าวไปตรวจซ้ำ ซึ่งถ้าผลยังผิดปกติอีก บริษัทฯ จะย้ายแผนกงานให้ และทำการตรวจหาสาเหตุดังกล่าว สำหรับการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานครั้งล่าสุด ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 18-21 ตุลาคม พ.ศ. 2564 สำหรับปี พ.ศ. 2565 มีแผนการตรวจสอบสุขภาพในช่วงปลายปี และจะรายงานให้ทราบในรายงานฯ ฉบับถัดไป</p>	-	<p>- ผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี พ.ศ. 2564 ดังภาคผนวก ด</p> <p>- ภาพถ่ายที่ 63 การตรวจสุขภาพ ประจำปี พ.ศ. 2564</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3) พนักงานที่มีความผิดปกติจะมีการหมุนเวียนคนงานจากจุดที่เสี่ยงอันตราย (Risk Area) ไปยังจุดที่ไม่เสี่ยงอันตราย (Non-Risk Area) เพื่อให้สัมผัสกับปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ ซึ่งทางโครงการจะจัดทำบันทึกลงในสมุดสุขภาพและมีการติดตามผลสุขภาพต่อไปตามแผนงานการตรวจสุขภาพประจำปี			
- บันทึกผลตรวจสุขภาพของพนักงานและผลการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เกี่ยวข้องกัน โดยมีการจัดเก็บและวิเคราะห์ข้อมูล เพื่อใช้ในการเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพพนักงานอย่างเป็นระบบ	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้ทำการบันทึกผลตรวจสุขภาพของพนักงานในรูปแบบของสมุดบันทึก เพื่อการจัดเก็บและวิเคราะห์ข้อมูลเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นระบบ	-	- แบบฟอร์มสมุดสุขภาพของพนักงาน ดังภาคผนวก จ
- จัดให้มีสมุดบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับปัจจัยเสี่ยง	- บริษัทฯ ได้จัดทำสมุดบันทึกสุขภาพของพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับปัจจัยเสี่ยง	-	- แบบฟอร์มสมุดสุขภาพของพนักงาน ดังภาคผนวก จ
- จัดให้มีห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์ที่จำเป็นแก่การปฐมพยาบาล รวมทั้งจัดให้มีพยาบาลวิชาชีพมาประจำตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อดูแลพนักงานที่เจ็บป่วยก่อนส่งต่อเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพ	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีห้องพยาบาล พร้อมด้วยเวชภัณฑ์และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น รวมทั้งจัดให้มีพยาบาลวิชาชีพมาประจำตลอด 24 ชั่วโมง	-	- ภาพที่ 64 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลและ เวชภัณฑ์
- จัดเตรียมพาหนะสำรองไว้เพื่อใช้ในการฉุกเฉินได้ทันที	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมพาหนะสำรองไว้สำหรับการฉุกเฉิน	-	- ภาพที่ 65 พาหนะสำรองกรณีฉุกเฉิน
7.11 มาตรการความปลอดภัยช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround)			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
มาตรการทั่วไป - กำหนดให้มีการดำเนินงานควบคุมผู้รับเหมาในช่วงซ่อมบำรุงตามเอกสารควบคุม	- บริษัทฯ จัดให้มีเอกสารควบคุมผู้รับเหมาระหว่างการปฏิบัติงานในช่วงซ่อมบำรุง	-	- กฎระเบียบข้อปฏิบัติช่วงซ่อมบำรุง ดัดงภาคผนวก ค
- แจ้งผู้รับเหมาและคนงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในช่วงซ่อมบำรุง/ทำความสะอาด/ทำความสะอาด ปฏิบัติ และรักษาไว้ซึ่งนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ ผู้รับเหมาหรือบุคคลที่ได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบดูแลผู้รับเหมาเพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ	- บริษัทฯ ทำการอบรมผู้รับเหมาและคนงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในช่วงซ่อมบำรุง เรื่องสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งแจ้งให้ทางผู้รับเหมาและคนงานรับทราบถึงนโยบายสิ่งแวดล้อม และกำกับให้ต้องปฏิบัติตาม รวมทั้งรับทราบถึงแผนรับมือกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	-	- คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ ดัดงภาคผนวก ค-1
- จัดเตรียมคู่มือการทำงานของผู้รับเหมาให้กับผู้รับเหมาแต่ละราย รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการผู้รับเหมาหรือบุคคลที่ได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบดูแลผู้รับเหมาเพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมคู่มือการปฏิบัติงานให้กับผู้รับเหมาแต่ละราย เพื่อปฏิบัติตามสอดคล้องกับนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-	- สำเนาคู่มือการทำงานของผู้รับเหมา ดัดงภาคผนวก ค-2
- จัดให้มีการอบรมผู้รับเหมา เพื่อให้เข้าใจด้านความปลอดภัยตามข้อกำหนดของสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ รวมทั้งปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน แผนความปลอดภัยของโครงการเป็นเวลา 2 ชั่วโมงก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	- บริษัทฯ ทำการอบรมผู้รับเหมาและคนงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในช่วงซ่อมบำรุงในเรื่องสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งแจ้งให้ทางผู้รับเหมาและคนงานรับทราบถึงนโยบาย สิ่งแวดล้อม และกำกับให้ต้องปฏิบัติตาม และรับทราบถึงแผนรับมือกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	-	- สำเนาเอกสารรายละเอียดการควบคุมงานเพื่อความปลอดภัย ดัดงภาคผนวก ค-3 - สำเนานโยบายของบริษัทฯ ดัดงภาคผนวก ค-3

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีการแจ้งเตือน (Precautionary Measures) ให้กับคนงานให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย 	- บริษัทฯ ทำบันทึกข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาในเรื่องการปฏิบัติงานตามข้อกำหนดกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และทำการกำกับเป็นระยะๆ	-	<ul style="list-style-type: none"> - สำเนาเอกสารรายละเอียดการควบคุมงานเพื่อความปลอดภัย ดังภาคผนวก ต-3
	- กำหนดให้ก่อนเริ่มงานใดๆ บริษัทผู้รับเหมาต้องทำข้อตกลงกับทางโครงการเกี่ยวกับข้อกำหนดตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระบบการขออนุญาตทำงาน		
- คนงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (Confined Space) ต้องผ่านการอบรมและได้รับใบรับรอง (Certificate) ตามกฎหมายประเทศไทย	- บริษัทฯ ได้ทำบันทึกข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาว่าคนงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในที่อับอากาศต้องผ่านการอบรมและได้รับใบรับรอง ตามกฎหมายประเทศไทยเท่านั้น	-	-
<p>การตรวจสอบความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระหว่างที่ทำงานภายในพื้นที่โรงงาน กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค หรือระดับวิชาชีพ ตามสัดส่วนของพนักงานรับเหมาตามกฎหมายกำหนด และจัดให้มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยดังกล่าวที่มีคุณสมบัติ และผ่านงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม 	- บริษัทฯ ทำบันทึกข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาว่าต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค หรือระดับวิชาชีพตามสัดส่วนของพนักงานรับเหมาตามกฎหมายกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อมของโครงการ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย บริษัทผู้รับเหมาจะเดินตรวจสอบความปลอดภัย (Patrol Check) ทุกวัน เพื่อหาสภาพและการทำงานที่ไม่ปลอดภัย และรายงานให้บริษัทผู้รับเหมาและผู้บริหารทราบ	- บริษัทฯ ทำบันทึกข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาว่าต้องมี เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการและผู้รับเหมาเดิน ตรวจสอบความปลอดภัยทุกวัน เพื่อหาสภาพที่ไม่ปลอดภัย และแจ้งให้บริษัทผู้รับเหมาทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุขึ้น	-	- สำเนาเอกสารรายละเอียดการ ควบคุมงานเพื่อความปลอดภัย ดังกล่าวผนวก ต-3
- ตัวแทนของบริษัทผู้รับเหมา เจ้าหน้าที่หน่วยงานความ ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของโครงการ ที่เดินตรวจสอบความปลอดภัยทุกวัน จะจัดให้มีการประชุม ด้านความปลอดภัยวันละ 1 ครั้ง (Morning Meeting) หรือ ตามที่เป็นบริษัทฯ กำหนด เพื่อจัดเตรียมมาตรการป้องกันและ แก้ไข (Preventive And Corrective Action) และบันทึก การประชุมเสนอผู้บริหารของโครงการ	- บริษัทฯ กำหนดให้มีการประชุมด้านความปลอดภัย โดยเชิญ เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมาและ เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย เข้าร่วมการประชุมด้าน ความปลอดภัย เพื่อจัดเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไข และ บันทึกการประชุมเสนอผู้บริหารของบริษัทฯ	-	- ภาพถ่ายที่ 66 การประชุมด้านความ ปลอดภัย
- กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมาย ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของประเทศ รวมทั้ง ข้อกำหนดภายในของโครงการ รวมทั้งมีบทลงโทษในกรณี ฝ่าฝืนข้อกำหนด ตามข้อตกลงที่ลงนามรับทราบร่วมกัน	- บริษัทฯ ทำบันทึกข้อตกลงให้ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตาม ข้อกำหนดทางกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของประเทศ รวมทั้งข้อกำหนดภายในของบริษัทฯ รวมทั้งมี บทลงโทษในกรณีที่ฝ่าฝืนข้อกำหนด	-	-
การประเมินผลงาน			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - หลังจากสิ้นสุดงานที่จ้าง หน่วยงานด้านความปลอดภัยของโครงการ จะทำการประเมินประสิทธิภาพในการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมา และส่งผลการประเมินให้กับฝ่ายจัดซื้อ เพื่อใช้ในการคัดเลือกผู้รับเหมาในอนาคตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ประเมินประสิทธิภาพในการดำเนินงานในด้านต่างๆ ของผู้รับเหมาและส่งผลการประเมินให้กับฝ่ายจัดซื้อ เพื่อใช้ในการคัดเลือกผู้รับเหมาในอนาคต 	-	-
<p>การควบคุมการปฏิบัติ (Operational Control)</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติงานสำหรับงานแต่ละประเภทในการซ่อมบำรุงเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ กำหนดกฎระเบียบปฏิบัติงานสำหรับงานแต่ละประเภทในการซ่อมบำรุงเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน 	-	<ul style="list-style-type: none"> - กฎระเบียบข้อปฏิบัติช่วงซ่อมบำรุงต่างภาค
<ul style="list-style-type: none"> - อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการต่อลงดินและทดสอบค่าความต้านทานของดินตามหลักวิศวกรรมไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดต้องเป็นแบบ Power Plug เท่านั้น 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ กำหนดให้อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการต่อลงดินและต้องเป็นแบบ Power Plug เท่านั้น 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 67 อุปกรณ์ไฟฟ้าต่อลงดิน
<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors) ที่อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับเชื่อมแก๊ส (Gas Welding Equipment) ทุกตัวและมีการตรวจสอบสภาพไฟให้สามารถใช้งานได้ดียู่เสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้กำหนดให้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับที่อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับเชื่อมแก๊สทุกตัว และยังคงกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพความสามารณในการใช้งานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 68 อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ถึงแก่อายุการใช้งานหรือชำรุดเสียหาย หรืออายุการใช้งานเกินอายุที่กำหนด หรือชำรุดเสียหายจนต้องมีการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการตรวจเช็คด้วยสายตาเป็นประจำ	-	- ภาพถ่ายที่ 69 สายโซ่ติดถังแก๊ส
- การทำงานบนที่สูงต้องสวมอุปกรณ์กันตก Safety Harness แบบเต็มตัวตลอดเวลา	- บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่บนที่สูงต้องสวมใส่อุปกรณ์กันตกแบบเต็มตัวตลอดเวลา เพื่อป้องกันพลัดหล่นระหว่างการปฏิบัติงาน	-	- ภาพถ่ายที่ 70 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์กันตก Safety Harness แบบเต็มตัวขณะปฏิบัติงาน
- การใช้เครื่อเครื่องจะต้องมีรายการตรวจสอบเครื่อที่ยังไม่หมดอายุ พนักงานขับเครื่อและพนักงานโยย (Rigger) จะต้องผ่านการอบรมการขับเครื่อตามที่กฎหมายกำหนด	- บริษัทฯ กำหนดให้มีการพนักงานโยยต้องผ่านการอบรมการขับเครื่อตามที่กฎหมายกำหนด	-	- กฎระเบียบข้อปฏิบัติช่วงซ่อมบำรุง ดังภาคผนวก ต
- จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่นำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ (Equipment Safety Inspection) 1) กำหนดคุณสมบัติ (Qualification) ของผู้ตรวจสอบอุปกรณ์ และจัดให้มีระบบการขึ้นทะเบียนผู้ที่มีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ (Inspector) ก่อนนำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต 2) กำหนดมาตรการติดตามการปฏิบัติตามระเบียบฯ การตรวจสอบอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่นำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ตามที่มีมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	- สำเนาเอกสารรายละเอียดการควบคุมงานเพื่อความปลอดภัย ดังภาคผนวก ต-3

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>- ผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในช่วงหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงจะต้องดำเนินการดังนี้</p> <p>1) กำหนดหน้าที่งานของผู้รับเหมาในแต่ละตำแหน่งให้ชัดเจน</p> <p>2) จัดให้มีการตรวจสอบคุณสมบัติ และมีการคัดเลือกผู้รับเหมาก่อนเข้ามาปฏิบัติงาน</p> <p>3) จัดให้มีการอบรม และสอบปฏิบัติก่อนเริ่มงานจริง</p> <p>4) จัดให้มีการทบทวนหน้าที่งานสำหรับผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในแต่ละตำแหน่งรวมทั้งให้มีการฝึกอบรมและทบทวนความรู้ (Refreshment Training) เป็นประจำทุกปี หรือตามรอบที่กำหนด</p>	<p>- บริษัทฯ ได้กำหนดให้ผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด</p>	-	<p>- สำเนาเอกสารรายละเอียดการควบคุมงานเพื่อความปลอดภัย ดังภาคผนวก ต-3</p>
<p>- ส่วนผลิตจะเป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีการที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดแยกระบบตลอดจนอุปกรณ์สำหรับสนับสนุนเพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและมีปลอดภัยเพื่อที่จะส่งมอบงานให้ส่วนซ่อมบำรุง</p>	<p>- บริษัทฯ กำหนดให้ส่วนผลิตเป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีการที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดแยกระบบตลอดจนอุปกรณ์สนับสนุนเพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพและปลอดภัยก่อนจะส่งมอบงานให้ส่วนซ่อมบำรุง</p>	-	<p>- ระเบียบวิธีปฏิบัติงานตัดแยกระบบ ดังภาคผนวก ต-4</p>
<p>- จัดให้มีวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในการหยุดอุปกรณ์ หน่วยผลิตแต่ละหน่วยอย่างปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้อย่างถูกต้อง</p>	<p>- บริษัทฯ จัดให้มีวิธีการปฏิบัติงานในการหยุดอุปกรณ์หน่วยผลิตแต่ละหน่วยอย่างปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้อย่างถูกต้อง</p>	-	<p>- ระเบียบวิธีปฏิบัติงานหยุดอุปกรณ์ ดังภาคผนวก ต-5</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการฝึกอบรม (Training) ให้กับพนักงานใหม่เข้ามาเข้าใช้งานของเครื่องผลิต (Shutdown) อย่างสมบูรณ์ - การระบายของเหลวจากอุปกรณ์จะต้องมีภาคหรือถังมารองรับหรือต่อท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือนำของเหลวที่ออกจากอุปกรณ์ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - จัดให้มีระบบระบายน้ำของกระบวนการผลิตแยกออกจากกระบวนการอื่นโดยเด็ดขาดเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อน - เพื่อให้เกิดความปลอดภัยทั้งผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการ จะต้องปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตการทำงาน (Work Permit) และต้องเตรียมความพร้อมทั้งก่อนและระหว่างการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงในช่วงซ่อมบำรุง เช่น งานก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work) และงานในที่อับอากาศ (Confined Space) ผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการจะต้องจัดให้มีการบริหารจัดการให้ถูกต้องตามกฎหมาย โดยเจ้าของพื้นที่จะมีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนให้เข้าไปทำงาน เพื่อที่จะพิจารณาอนุมัติให้เข้าทำงาน ดูแลความปลอดภัยระหว่างการทำงาน และตรวจสอบหลังปฏิบัติงานแล้วเสร็จ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเพื่อให้มีความเข้าใจขั้นตอนของการหยุดผลิต (Shutdown) - บริษัทฯ กำหนดให้มีมาตรการรับกรณีที่มีการระบายของเหลวจากอุปกรณ์ - บริษัทฯ ได้กำหนดให้ระบบระบายน้ำของกระบวนการผลิตแยกออกจากกระบวนการอื่นโดยเด็ดขาด - บริษัทฯ ได้กำหนดให้ผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการจะต้องปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตการทำงาน และต้องเตรียมความพร้อมทั้งก่อนและระหว่างการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงในช่วงซ่อมบำรุงตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 71 ภาตรองรับของเหลวจากอุปกรณ์ - ภาพถ่ายที่ 72 รางระบายน้ำของกระบวนการผลิต - -

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม - ผู้รับเหมาจะต้องมีการรักษาความสะอาดในพื้นที่ที่ตลอด เวลาการทำงาน หากพบขยะทุกชนิดในบริเวณพื้นที่ที่ รับผิดชอบจะมีแปลงไทยตามระเบียบบริษัท - การจัดการขยะทั่วไปและขยะอันตรายให้เป็นไปตาม ระเบียบปฏิบัติของบริษัท - จัดให้มีการป้องกันมลพิษของดินและวางระบบบำบัดน้ำใน โรงงาน ในงานที่เกี่ยวข้องกับของเหลว สารเคมี น้ำมันทุกชนิด และงานทาสี	- บริษัทฯ ได้กำกับการปฏิบัติงานให้ผู้รับเหมาต้องรักษาความ สะอาดในพื้นที่ปฏิบัติงานตลอดเวลา - บริษัทฯ ได้กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดการขยะทั่วไปและ ขยะอันตรายเป็นไปตามระเบียบปฏิบัติของบริษัท - บริษัทฯ ทำบันทึกข้อตกลงให้ผู้รับเหมาให้มีการป้องกัน การปนเปื้อนของดินและวางระบบบำบัดน้ำในโรงงาน	-	- คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ ดังกล่าว ๓-1 - ภาพที่ 20 ถึงขยะมูลฝอยแยก ประเภท - คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ ดังกล่าว ๓-1
8. อันตรายเป็นแรง			
มาตรการด้านการเตรียมการและออกแบบ - จัดทำ HAZOP โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรที่เกี่ยวข้อง เพื่อกำหนดแนวทางดำเนินการ (Action Required) ที่เหมาะสม เช่น การปรับปรุง แก้ไขเพิ่มเติม อุปกรณ์ ที่ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด	- บริษัทฯ ยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างโครงการส่วนขยาย อย่างไรก็ตาม หากบริษัทฯ ดำเนินการก่อสร้างโครงการส่วน ขยายเสร็จแล้ว บริษัทฯ จะดำเนินงานตามที่มาตราการได้ กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	-	-
มาตรการในการดำเนินการ/จัดการ - มีการทำ Safety Study สำหรับอุปกรณ์และหน่วยผลิตเพื่อ วิเคราะห์หาจุดที่มีโอกาสเกิดการผลิตเพื่อจะได้นำ มาตรการป้องกัน/แก้ไขก่อนที่จะทำการก่อสร้าง - เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ จะได้รับการตรวจสอบอย่าง เข้มงวดระหว่างการประกอบ/ติดตั้ง			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ จะได้รับการตรวจสอบอย่างเข้มงวดระหว่างการประกอบ/ติดตั้ง - จัดทำคู่มือสำหรับการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ใช้ในควบคุมการผลิตการเปลี่ยนถ่ายและงานซ่อมบำรุง - มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงซึ่งป้องกัน มีการตรวจสอบระบบตรวจจับ (Detector) และสัญญาณเตือนทุกเดือน - ให้ความศึกษาและฝึกอบรมพนักงานอย่างเพียงพอทั้งในการทดสอบเดินเครื่องและดำเนินการผลิต ซึ่งรวมถึงการให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและการเตือนภัย - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในช่วงปฏิบัติงานตามปกติและปฏิบัติงานเฉพาะกรณี - ระหว่างการทดสอบเดินเครื่องและช่วงต้นของการเริ่มดำเนินการผลิตจะต้องอยู่ภายใต้การควบคุมดูแลของผู้เชี่ยวชาญที่เป็นผู้ผลิต/ขายเครื่องจักรอย่างใกล้ชิด <p><u>มาตรการการจัดการด้านความปลอดภัย</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดขอบเขตพื้นที่อันตราย (Hazardous Area) ตามมาตรฐาน IEC และ API เนื่องจากเป็นพื้นที่ที่อาจมีอันตรายจากสารไวไฟ พร้อมกำหนดให้อุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมดที่ติดตั้งและนำเข้าไปใช้งานบริเวณดังกล่าวต้องเป็นแบบป้องกันการระเบิด (Explosion Proof) 			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - มีระบบ Acoustic Alarm ซึ่งเป็นระบบกระจายเสียง โดยมีลำโพงติดตั้งทั่วทั้งพื้นที่การผลิตและอาคารต่างๆ เพื่อใช้ประกาศข้อความทั้งในภาวะปกติและกรณีฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบ Acoustic Alarm ซึ่งเป็นระบบกระจายเสียง โดยมีลำโพงติดตั้งทั่วทั้งพื้นที่การผลิตและอาคารต่างๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 73 ระบบ Acoustic Alarm
<ul style="list-style-type: none"> - มีมาตรการป้องกันความผิดพลาดที่เกิดจาก Operator Error ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ระบุขั้นตอนวิธีปฏิบัติงานไว้ใน Operating Manual อย่างชัดเจนรวมถึงการใช้ระบบ Checklist * มีการใช้ระบบ Alarm เพื่อเตือนการทำงานที่เบี่ยงเบนไปจากสถานะปกติ * มีการใช้ระบบ Automatic Control รวมถึงระบบ Interlock ต่างๆ * มีการฝึกอบรมพนักงานควบคุมเครื่องจักรก่อนการเริ่มงานเป็นระยะเวลา 1 เดือนและจัดให้มี Internal Audit ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 บริษัทฯ ไม่พบความผิดพลาดที่เกิดจาก Operator Error อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น บริษัทฯ จะดำเนินการตามขั้นตอนที่ระบุไว้ในมาตรการการอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - 	<ul style="list-style-type: none"> -
<ul style="list-style-type: none"> - มีระบบป้องกันความผิดพลาดของอุปกรณ์ต่างๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> * มีการออกแบบให้มี Redundancy อุปกรณ์ควบคุมการทำงานที่สำคัญจะมี 2 หรือ 3 ตัว เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถทำงานได้อย่างไม่มีโอกาสผิดพลาด * อุปกรณ์ตรวจจับ (Detector) หรือตรวจวัดต่างๆ จะได้รับการดูแลรักษาและมีการสอบเทียบมาตรฐานเป็นประจำ (Routine Maintenance & Calibration) เพื่อให้ทำงานได้ดีและถูกต้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ มีระบบป้องกันความผิดพลาดของอุปกรณ์ต่างๆ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 256 บริษัทฯ ไม่พบความผิดพลาดที่เกิดจาก Operator Error อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น บริษัทฯ จะดำเนินการตามขั้นตอนที่ระบุไว้ในมาตรการการอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 61 เครื่องตรวจจับก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p><u>มาตรการสำหรับหน่วยการผลิต</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในอาคารต่างๆ ทั้งอาคารควบคุมการผลิต อาคารสำนักงาน ห้องปฏิบัติการควบคุมคุณภาพ ห้องควบคุมคุณภาพ อาคารบรรจุผลิตภัณฑ์ อาคารเก็บสำรองผลิตภัณฑ์ อุปกรณ์ที่ติดตั้งพิจารณาตามความเหมาะสมตามมาตรฐาน/กฎหมายที่เกี่ยวข้อง และตามที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในอาคารต่างๆ ทั้งอาคารควบคุมการผลิต อาคารสำนักงาน ห้องปฏิบัติการควบคุมคุณภาพ ห้องควบคุมคุณภาพ อาคารบรรจุผลิตภัณฑ์ และอาคารเก็บสำรองผลิตภัณฑ์ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพถ่ายที่ 39 บ่อสำรองน้ำดับเพลิง - ภาพถ่ายที่ 40 ถังดับเพลิง - ภาพถ่ายที่ 41 ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose) - ภาพถ่ายที่ 42 สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm Box)
<p><u>มาตรการด้านแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นโดยครอบคลุมทั้งในส่วนของการผลิต โพลีเมอร์และกระบวนการผลิตเส้นใย โดยมีการกำหนดวิธีการปฏิบัติ ขั้นตอนดำเนินการ การติดต่อสื่อสารและรับผิดชอบได้อย่างครบถ้วน โดยกำหนดให้มีการปรับปรุงแก้ไขขั้นตอนการปฏิบัติงานให้มีความทันสมัยอยู่เสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ มีการจัดเตรียมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นโดยครอบคลุมทั้งในส่วนของการกระบวนการผลิตโพลีเมอร์และกระบวนการผลิตเส้นใย 	-	<ul style="list-style-type: none"> - สำเนาแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ ดังภาคผนวก รฐ-8
<p><u>มาตรการด้านการฝึกอบรม</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - การฝึกอบรมพนักงาน พนักงานปฏิบัติงานจะได้รับการฝึกอบรมในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมกระบวนการผลิต จนมีความรู้ ความชำนาญเพียงพอ เพื่อให้มั่นใจว่าจะสามารถควบคุมกระบวนการผลิตได้อย่างปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ มีการฝึกอบรมพนักงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้พนักงานมีความรู้และความชำนาญ และเพื่อให้มั่นใจว่าพนักงานจะสามารถควบคุมกระบวนการผลิตได้อย่างปลอดภัย 	-	<ul style="list-style-type: none"> - การฝึกอบรมด้านต่างๆ ของโครงการ ดังภาคผนวก ญ - ภาพถ่ายที่ 23 การอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสาร Antimony

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ซึ่งมีทั้งความปลอดภัยใน การทำงานและความปลอดภัยทั่วไป	- บริษัทฯ มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน อย่างสม่ำเสมอ	-	- ภาพถ่ายที่ 35 การฝึกอบรมทางด้าน อาชีพอนามัยและความปลอดภัย
- การฝึกอบรมวิธีปฏิบัติงานในกรณีฉุกเฉินต่างๆ เช่น ก๊าซรั่ว ไฟไหม้ ระเบิด เป็นต้น	- บริษัทฯ มีการฝึกอบรมวิธีปฏิบัติงานกรณีฉุกเฉินต่างๆ เช่น ก๊าซรั่ว ไฟไหม้ ระเบิด ให้แก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอ	-	- ภาพถ่ายที่ 80 การฝึกอบรมฉุกเฉิน ปี พ.ศ. 2564
9. เศรษฐกิจ-สังคม			
- พิจารณารับคนท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความ ต้องการของบริษัทฯ เข้ามาทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อ ส่งเสริมสภาพเศรษฐกิจและสังคมของคนในชุมชนโดยตรง และเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- บริษัทฯ มีนโยบายพิจารณาปรับคนท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติ เหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรก ทั้งนี้ปัจจุบัน บริษัทฯ มีพนักงาน 1,025 คน สามารถแบ่งเป็น คนในพื้นที่จังหวัดระยองได้ 493 คน หรือคิดเป็นร้อยละ 48.1 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด	-	- รายชื่อพนักงาน ดังภาคผนวก ก
- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารที่เกี่ยวข้อง กับบริษัทฯ เช่น การรับสมัครงาน การหยุดกระบวนการ ผลิตเพื่อบำรุง (Shut down) แก่ประชาชนและหน่วยงาน ราชการโดยรอบและเปิดโอกาสให้มีการเยี่ยมชมการ ดำเนินงานของบริษัทฯ เพื่อสร้างความเข้าใจแก่ประชาชน	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 โครงการจัดให้มี เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่พบปะประชาชนเพื่อ ประชาสัมพันธ์ข่าวสารของโครงการ ทั้งนี้บริษัทฯ งดกิจกรรม การเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาด ของเชื้อไวรัส COVID-19 อย่างต่อเนื่อง	-	- ภาพถ่ายที่ 77 ทีมงานมวลชนสัมพันธ์ พบปะพูดคุยกับประชาชน
- มีผังขั้นตอนการจัดการและตอบกลับเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้งการร้องเรียนจากภายในและภายนอก จัดตั้ง ศูนย์รับแจ้งปัญหาที่อาจมาจากการผลิต การขยายกำลัง ผลิต ซึ่งอาจมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและประชาชนที่ อาศัยอยู่ในชุมชนใกล้เคียง และต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับ เรื่องราวร้องทุกข์ตลอด 24 ชั่วโมง (ดังแสดงในรูปที่ 7 และ รูปที่ 8)	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีผังขั้นตอนการจัดการและตอบกลับเรื่อง ร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้งการร้องเรียนจากภายในและ ภายนอกเรียบร้อยแล้ว สำหรับช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 บริษัทฯ ไม่มีเรื่องร้องเรียนแต่อย่างใด	-	- รูปที่ 2.5-1 และรูปที่ 2.5-2 ในบทที่ 2

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางด้านคุณภาพอากาศโดยเคร่งครัด เพื่อไม่ให้เกิดความผิดปกติในการระบายสารมลพิษทางอากาศซึ่งอาจทำให้ชุมชนเกิดความเข้าใจผิดและเกิดความวิตกกังวล - สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงในด้านต่างๆ เช่น การศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพ เพื่อช่วยสร้างความสัมพันธ์และความเข้าใจอันดีระหว่างบริษัทกับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้นำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางด้านคุณภาพอากาศมาอย่างต่อเนื่องโดยเคร่งครัดเพื่อไม่ให้เกิดความผิดปกติในการระบายสารมลพิษทางอากาศ ซึ่งอาจทำให้ชุมชนเกิดความเข้าใจผิดและเกิดความวิตกกังวล - บริษัทฯ สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงอย่างสม่ำเสมอ เช่น มอบทุนการศึกษา สนับสนุนงบประมาณสร้างกำแพงอากาศรณรงค์ประชาสัมพันธ์หน่วยงานนี้เข้าร่วมกิจกรรมสงกรานต์ ทอดผ้าป่าสามัคคี มอบถุงยังชีพให้แก่สาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นต้น 	-	-
<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ จัดให้มีแผนงานด้าน CSR เพื่อดำเนินการช่วยเหลือชุมชน อีกทั้งยังได้มีการสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน และชุมชน เพื่อนำมาใช้เป็นข้อมูลในการกำหนดกิจกรรมที่สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน รวมทั้งนำมาใช้เป็นข้อมูลในการปรับปรุงการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รายละเอียดกิจกรรมด้าน CSR ดังภาคผนวก ท - รายละเอียดการสำรวจความคิดเห็นประจำปี พ.ศ. 2564 ดังหัวข้อที่ 4.5 ในบทที่ 4
<ul style="list-style-type: none"> - เสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชนหรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องกับบริษัทฯ ตามความเหมาะสมและสอดคล้องกับนโยบายของบริษัทฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชนตามความเหมาะสมแต่ต้องสอดคล้องกับนโยบายของบริษัทฯ 	-	-
10. คุณภาพ			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด ของบริษัทฯ และปลูกต้นไม้เพิ่มเติมตามความเหมาะสม ตลอดแนวรั้ว เพื่อเป็นแนวกันชนและทดแทนพื้นที่สีเขียว ที่อาจสูญเสียไปจากการเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดิน	- บริษัทฯ จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 14.85 ไร่ หรือคิดเป็น ร้อยละ 8.39 ของพื้นที่ทั้งหมด	-	- ภาพถ่ายที่ 75 พื้นที่สีเขียวของ โครงการ
11. ด้านสุขภาพ			
11.1 การใช้ทรัพยากรน้ำ			
- ให้ข้อมูลกับประชาชนในพื้นที่ที่ศึกษาเกี่ยวกับแผนการจัดการ น้ำในภาพรวมของบริษัท	- บริษัทฯ มีการจัดทำแผนการจัดการน้ำในภาพรวม และยินดี เปิดเผยข้อมูลดังกล่าวให้ประชาชนในพื้นที่ที่ศึกษารับทราบ	-	- แผนการจัดการน้ำในภาพรวมของ โครงการ ดังภาคผนวก ๘
- พิจารณาหาหมู่บ้านน้ำใช้แต่ละประเภทให้เกิดประสิทธิภาพ สูงสุด	- บริษัทฯ มีการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาหมุนเวียน ใช้ใหม่เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด โดยช่วงที่ผ่านมาได้นำน้ำ มาหมุนเวียนใช้ใหม่ เช่น นำไปรดน้ำต้นไม้	-	- ภาพถ่ายที่ 13 การนำน้ำเสียภายหลัง การบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์
- หากเกิดวิกฤตน้ำรุนแรงโครงการจะปรับลดกำลังการผลิต หรือหยุดดำเนินการผลิตตามสถานการณ์	- หากเกิดวิกฤตน้ำขาดแคลนนํ้าอย่างรุนแรง บริษัทฯ ยินดี ที่จะปรับลดกำลังการผลิตหรือหยุดดำเนินการผลิตซึ่งขึ้นอยู่กับ สถานการณ์	-	-

11.2 มลพิษทางเสียง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ให้อัปเดตกับประชาชนในพื้นที่ศึกษาเกี่ยวกับแผนการซ่อมบำรุงและกรณีการเกิดเสียงดังผิดปกติหรือเสียงสัญญาณ	- ในกรณีที่บริษัทฯ ทำการซ่อมบำรุง บริษัทฯ จะทำหนังสือแจ้งให้ประชาชนในพื้นที่ศึกษาทราบผ่านทางผู้นำชุมชนผ่านทีม CSR ของบริษัทฯ ก่อนที่จะดำเนินการซ่อมบำรุงทุกครั้ง	-	-
11.3 กลิ่น			
- แจ้งชุมชนให้ทราบผ่านทางผู้นำชุมชนในกรณีที่มีโครงการมีการระบายสารเคมีที่มีกลิ่น เช่น ในกรณีหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)	- ในกรณีที่บริษัทฯ ทำการซ่อมบำรุง บริษัทฯ จะทำหนังสือแจ้งให้ประชาชนในพื้นที่ศึกษาทราบผ่านทางผู้นำชุมชนผ่านทีม CSR ของบริษัทฯ ก่อนที่จะดำเนินการซ่อมบำรุงทุกครั้ง ทั้งนี้ในช่วงที่ผ่านมาไม่มีข้อร้องเรียนปัญหาเรื่องกลิ่นจากโครงการแต่อย่างใด	-	-
11.4 มลพิษทางน้ำ			
- สร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชนที่เกี่ยวข้อง เกี่ยวกับการจัดการน้ำทิ้งของโครงการและนำเสนอผลการดำเนินการเพื่อให้เกิดความเชื่อมั่นโดยการให้ข้อมูลผ่านทางผู้นำชุมชนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการนำเสนอมานagementน้ำทิ้งของโครงการให้กับชุมชนที่เกี่ยวข้องรับทราบ	-	- ภาพถ่ายที่ 81 การนำเสนอการจัดการน้ำทิ้งของโครงการให้กับชุมชนที่เกี่ยวข้องรับทราบ
11.5 มูลฝอยและกากของเสีย			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- สร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชนที่เกี่ยวข้อง เกี่ยวกับ มาตรฐานการจัดการกากของเสียของโครงการและนำเสนอ ผลการดำเนินงานเพื่อให้เกิดความเชื่อมั่นโดยการให้ข้อมูล ผ่านทางผู้นำชุมชนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง		- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการนำเสนอการจัดการของเสียของ โครงการให้กับชุมชนที่เกี่ยวข้องรับทราบ	- -	- ภาพถ่ายที่ 82 การนำเสนอการจัดการ ของเสียของโครงการให้กับชุมชนที่ เกี่ยวข้องรับทราบ
11.6 อันตรายภัยและเหตุฉุกเฉิน				
- จัดแผนการให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมีในโครงการ รวมทั้ง วิธีการปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน		- บริษัทฯ กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมี ในโครงการ รวมทั้งวิธีการปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- -	- -
11.7 การจ้างงาน รายได้ และการประกอบอาชีพ				
- ส่งเสริมการใช้แรงงานท้องถิ่น		- บริษัทฯ มีนโยบายพิจารณารับคนท้องถิ่นเข้าทำงานเป็น พิเศษ แต่ต้องคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการ ทั้งนี้ ปัจจุบัน บริษัทฯ มีพนักงาน 1,025 คน สามารถแบ่งเป็นคน ในพื้นที่จังหวัดระยองได้ 493 คน หรือคิดเป็นร้อยละ 48.1 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด	- -	- รายชื่อพนักงาน ดังภาคผนวก ก
- ให้ความสำคัญต่อคนในท้องถิ่นเรื่องการทำงาน				
11.8 การศึกษา (มิติทางปัญญา)				
- สนับสนุน ส่งเสริม สร้างธุรกิจชุมชนที่สามารถพึ่งพิงกับ ภาคอุตสาหกรรมได้ สร้างแผนงานสนับสนุน ขยายโอกาส ทางการศึกษา เช่น ให้ทุนการศึกษาเพื่อเตรียมความพร้อม ให้กับคนในชุมชนในการเข้าทำงานในภาคอุตสาหกรรม		- บริษัทฯ ได้ให้ทุนการศึกษาเพื่อเป็นการเพิ่มศักยภาพ ทางด้านการศึกษา	- -	- ภาพถ่ายที่ 76 การมอบทุนการศึกษา
11.9 ความสัมพันธ์ของคนในชุมชน การสนับสนุนทางสังคม ศิลปวัฒนธรรม และขนบธรรมเนียมประเพณี				

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- บริษัทฯ ได้ให้การสนับสนุนช่วยเหลือและเข้าร่วมกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เช่น สนับสนุนงบประมาณสร้างกำแพงอาคารเอนกประสงค์ชุมชนหนองน้ำเย็น เข้าร่วมกิจกรรมสงกรานต์ ทอดผ้าป่าสามัคคี มอบถุงยังชีพให้แก่สาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นต้น	-	- ภาพถ่ายที่ 74 การสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 - รายละเอียดกิจกรรมด้าน CSR ดังภาคผนวก ท
- จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะพูดคุยสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อติดตามเฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนราคาวัตถุดิบที่เกิดขึ้น	- บริษัทฯ จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะพูดคุยสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการตลอดจนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อติดตามเฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนราคาวัตถุดิบที่เกิดขึ้น	-	- ภาพถ่ายที่ 77 ทีมงานมวลชนสัมพันธ์พบปะพูดคุยกับประชาชนผ่านช่องทางออนไลน์
11.10 ระบบสุขภาพ			
- สนับสนุนการดำเนินงานด้านสาธารณสุขของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ นอกเหนือจากแผนงานที่ภาครัฐดำเนินการอยู่แล้ว เช่น สมทบทุนด้านอุปกรณ์การแพทย์ สนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ	- บริษัทฯ ได้ให้การสนับสนุนการดำเนินงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง เช่น มอบอุปกรณ์ตาชั่งเพื่อเป็นที่ยึดเหนี่ยวทางใจแก่บุคลากรแพทย์ให้ศูนย์บริการสาธารณสุข มอบถุงยังชีพให้แก่สาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุดและเทศบาลตำบลบ้านฉาง เป็นต้น	-	- ภาพถ่ายที่ 78 สนับสนุนถุงยังชีพแก่บริการสาธารณสุขในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
- สนับสนุนโครงการในชุมชน ที่เน้นสร้างเสริมสุขภาพกิจกรรมนันทนาการเพื่อคนในชุมชน	- บริษัทฯ สนับสนุนโครงการในชุมชนที่เน้นสร้างเสริมสุขภาพกิจกรรมนันทนาการเพื่อคนในชุมชน	-	- รายละเอียดกิจกรรมด้าน CSR ดังภาคผนวก ท



ภาพถ่ายที่ 1 COD Online



ภาพถ่ายที่ 2 พัดลมดูดอากาศ ภายในเครื่องอบแห้ง



ภาพถ่ายที่ 3 อุปกรณ์และอะไหล่สำรองสำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



ภาพถ่ายที่ 4 รางระบายน้ำฝนของโครงการ



ภาพถ่ายที่ 5 คันคอนกรีตกั้น (Bund) บริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี



ภาพถ่ายที่ 6 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง



ภาพถ่ายที่ 7 บ่อรวบรวมน้ำเสียของโครงการ



ภาพถ่ายที่ 8 ระบบบำบัดน้ำเสีย
แบบ Dissolved Air Floation (DAF)



ภาพถ่ายที่ 9 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (STATS)



ภาพถ่ายที่ 10 บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด



ภาพถ่ายที่ 11 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน



ภาพถ่ายที่ 12 อุปกรณ์/เครื่องจักรสำรอง
(Spare Part) ของระบบบำบัดน้ำเสีย



ภาพถ่ายที่ 13 การนำน้ำเสียภายหลังการบำบัดแล้ว
กลับมาใช้ประโยชน์



ภาพถ่ายที่ 14 ภาพขณะรวบรวมเศษก้อนโพลิเมอร์



ภาพถ่ายที่ 15 ภาพขณะรวบรวม
เส้นใยยาวดึงยึดบางส่วน (POY)



ภาพถ่ายที่ 16 ภาพขณะรวบรวมเส้นใยยาวดึงตีฟู



ภาพถ่ายที่ 17 ภาพขณะรวบรวมเส้นใยสังเคราะห์
โพลีเอสเตอร์ ชนิดเส้นใยสั้น



ภาพถ่ายที่ 18 พื้นที่คัดแยกและรวบรวม
ของเสียของโครงการ



ภาพถ่ายที่ 19 ภาพขณะรวบรวมกากตะกอน



ภาพถ่ายที่ 20 ถังขยะประเภทต่างๆ



ภาพถ่ายที่ 21 อาคารคัดแยกกากของเสียอันตราย



ภาพถ่ายที่ 22 รถขนส่งของเสียอันตราย
ที่มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่ชัดเจน



ภาพถ่ายที่ 23 การอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงาน
เกี่ยวกับสาร Antimony



ภาพถ่ายที่ 24 ป้ายรณรงค์ขอความร่วมมือ
ในการปฏิบัติตามหลัก 3R



ภาพถ่ายที่ 25 กิจกรรมตามแนวคิด 3R



ภาพถ่ายที่ 26 ห้องเก็บเสียงครอบเครื่องจักร



ภาพถ่ายที่ 27 ป้ายเตือนให้
สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง



ภาพถ่ายที่ 28 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง
ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง



ภาพถ่ายที่ 29 ป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับระดับเสียง



ภาพถ่ายที่ 30 รถรับ-ส่งพนักงาน



ภาพถ่ายที่ 31 พื้นที่จอดรถของโครงการ



ภาพถ่ายที่ 32 การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย



ภาพถ่ายที่ 33 กิจกรรมส่งเสริม
ด้านอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



ภาพถ่ายที่ 34 การทดสอบวัดผลความรู้
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



ภาพถ่ายที่ 35 การฝึกอบรมทางด้าน
อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



ภาพถ่ายที่ 36 ป้ายประชาสัมพันธ์ข้อมูลเกี่ยวกับ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน



ภาพถ่ายที่ 37 ป้ายเตือนการเฝ้าระวัง
ผลกระทบตามลักษณะงาน



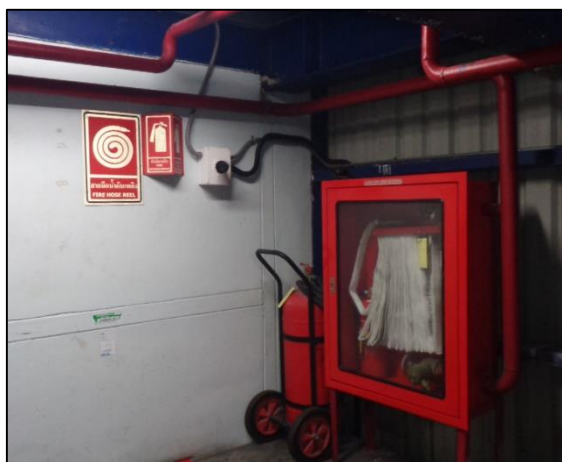
ภาพถ่ายที่ 38 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน
อันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน



ภาพถ่ายที่ 39 บ่อสำรองน้ำดับเพลิง



ภาพถ่ายที่ 40 ถังดับเพลิง



ภาพถ่ายที่ 41 ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
(Fire Hose)



ภาพถ่ายที่ 42 สัญญาณเตือนภัย
(Fire Alarm Box)



ภาพถ่ายที่ 43 ระบบระบายอากาศเพื่อลดอุณหภูมิ
ภายในพื้นที่ส่วนผลิตที่มีความร้อนสูง



ภาพถ่ายที่ 44 ห้องควบคุมระบบ



ภาพถ่ายที่ 45 ระบบดูดควันในห้องปฏิบัติการ



ภาพถ่ายที่ 46 ห้องครอบแบบปิดครอบคลุม
จุดเติมสาร Antimony



ภาพถ่ายที่ 47 ป้ายแสดงอันตรายของสารเคมี (SDS)



ภาพถ่ายที่ 48 ป้ายเตือนให้ใส่
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในพื้นที่



ภาพถ่ายที่ 49 สถานที่ชะล้างตัวในห้องน้ำ
ใกล้บริเวณจุดที่ทำงานเดิมสาร Antimony



ภาพถ่ายที่ 50 คันคอนกรีตกำหนด
ขอบเขตการเก็บสารเคมี



ภาพถ่ายที่ 51 ทรายสำหรับดูดซับสารเคมี



ภาพถ่ายที่ 52 ที่ล้างตาฉุกเฉินในบริเวณที่
พนักงานมีโอกาสสัมผัสสารเคมี



ภาพถ่ายที่ 53 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่
ทำการสูบน้ำมันดาวเทอมอาร์พี



ภาพถ่ายที่ 54 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน
อันตรายส่วนบุคคลขณะสูบน้ำมันดาวเทอมอาร์พี



ภาพถ่ายที่ 55 ถังดับเพลิงสำรองบริเวณพื้นที่
ทำการสูบน้ำมันดาวเทอมอาร์พี



ภาพถ่ายที่ 56 เจ้าหน้าที่ทางรังสี
กำลังทำการตรวจวัดรังสี



ภาพถ่ายที่ 57 Pocket Dose



ภาพถ่ายที่ 58 พนักงานใช้ Pocket Dose ระหว่างปฏิบัติงาน



ภาพถ่ายที่ 59 ป้ายเตือนบริเวณแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ



ภาพถ่ายที่ 60 Flow Meter เพื่อวัดอัตราการไหล
ของก๊าซธรรมชาติในท่อ



ภาพถ่ายที่ 61 เครื่องตรวจจับก๊าซไวไฟ
(Flammable Gas Detector)



ภาพถ่ายที่ 62 วาล์วตัดแยกระบบ
บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station)



ภาพถ่ายที่ 63 การตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2564



ภาพถ่ายที่ 64 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์



ภาพถ่ายที่ 65 พาหนะสำรองกรณีฉุกเฉิน



ภาพถ่ายที่ 66 การประชุมด้านความปลอดภัย



ภาพถ่ายที่ 67 อุปกรณ์ไฟฟ้าต่อลงดิน



ภาพถ่ายที่ 68 อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ
(Flashback Arrestors)



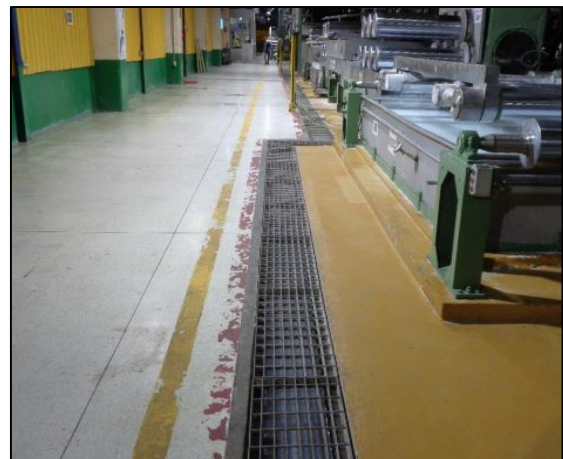
ภาพถ่ายที่ 69 สายโซ่รัดถังแก๊ส



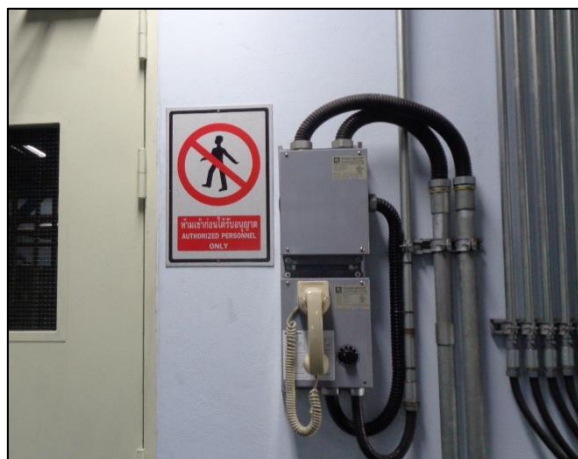
ภาพถ่ายที่ 70 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์กันตก
Safety Harness แบบเต็มตัวขณะปฏิบัติงาน



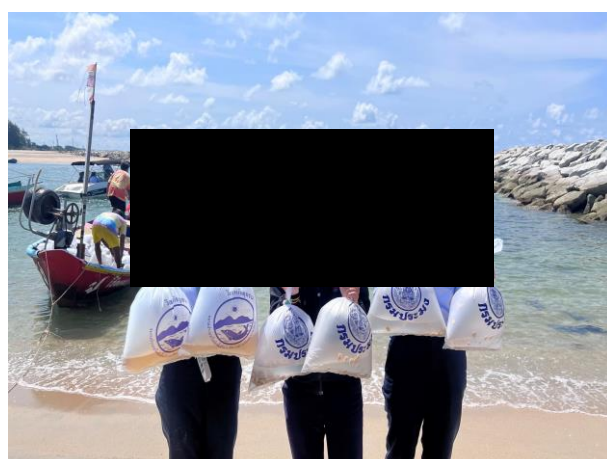
ภาพถ่ายที่ 71 ถาดรองรับของเหลวจากอุปกรณ์



ภาพถ่ายที่ 72 รางระบายน้ำของกระบวนการผลิต



ภาพถ่ายที่ 73 ระบบ Acoustic Alarm



ภาพถ่ายที่ 74 การสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง



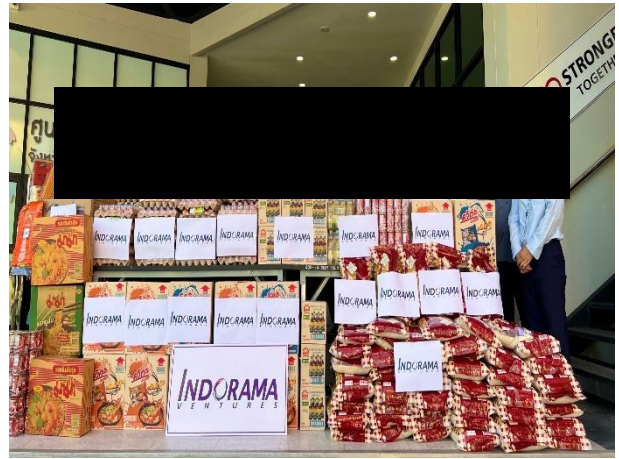
ภาพถ่ายที่ 75 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



ภาพถ่ายที่ 76 การมอบทุนการศึกษา



ภาพถ่ายที่ 77 ทีมงานมวลชนสัมพันธ์
พบปะพูดคุยกับประชาชน



ภาพถ่ายที่ 78 สนับสนุนถุงยังชีพแก่บริการ
สาธารณสุขในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด



ภาพถ่ายที่ 79 การตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า
ของมอเตอร์พัดลมดูดอากาศ



ภาพถ่ายที่ 80 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ปี พ.ศ. 2564



ภาพถ่ายที่ 81 การนำเสนอการจัดการน้ำทิ้ง
ของโครงการให้กับชุมชนที่เกี่ยวข้องรับทราบ



ภาพถ่ายที่ 82 การนำเสนอการจัดการของเสีย
ของโครงการให้กับชุมชนที่เกี่ยวข้องรับทราบ